

PTMT



Catalog

of manufactured products for 2021



Friends!



It has been ten years since we have decided to organize our own production of pipeline valves under the brand of RTMT company. During this time, we have made sure that our products are in demand in the market and have already gained a positive reputation among consumers. The high quality of our work would be impossible without the well-coordinated labor of true professionals who give their time and effort for the benefit of the plant RTMT.

Stable demand for our pipeline valves allows us to develop the plant at a high rate, constantly expanding the product range and introducing the latest technologies.

All these factors allow us to look into the future with optimism and we believe that the development of RTMT will continue to be as confident and productive as ever.

Chief Executive
Shusharin
RTMT LLC.

A handwritten signature in blue ink, consisting of several fluid, overlapping strokes. The signature is positioned between the text of the Chief Executive and the Officer.

Officer **Alexander**



Contents

<u>Steel wedge gate valves RTZK</u>	6	<u>Shut-off valves</u>	33
DN 15, 20, 25, 32, 40, 50, 80, 100, 150, 200, 250, 300		Series PTK340	
PN 1,6; 2,5; 4,0; 6,3; 10,0; 16,0; 20,0; 25,0 MPa		DN 15, 40 PN 1,6; 2,5 MPa	
<u>Steel wedge gate valves</u>	8	DN 5 PN 1,6; 2,5; 4,0; 6,3; 10,0; 16,0; 20,0; 25,0 MPa	
Series RTZK10, RTZK14		<u>Steel needle shut-off valves</u>	35
PN 1,6; 2,5; 4,0; 6,3; 10,0; 16,0; 20,0; 25,0 MPa		Series RTKI10, RTKIR10	
<u>Steel wedge gate valves</u>	11	DN 5, 6, 10, 15, 20, 25	
Series RTZK10, RTZK14		PN 1,6; 2,5; 4,0; 6,3; 10,0; 16,0; 20,0; 25,0; 32,0; 40,0;	
DN 40, 50, 80, 100		70,0; 105,0 MPa	
PN 1,6; 2,5; 4,0; 6,3; 10,0; 16,0; 25,0 MPa		<u>Steel check gates RTZO</u>	38
<u>Steel wedge gate valves RTZK</u>	15	DN 40, 50, 80, 100, 150, 200, 250	
Series RTZK10, RTZK14		PN 1,6; 2,5; 4,0; 6,3; 10,0; 16,0; 20,0; 25,0;	
DN 150; PN 1,6...25,0 MPa		32,0; 35,0; 70,0 MPa	
Series RTZK20(22), RTZK24		<u>Steel check valves RTKO</u>	42
DN 200, 250, 300		DN 15, 20, 25	0
PN 6,3; 10,0; 16,0; 25,0 MPa		PN 1,6; 2,5; 4,0; 6,3; 10,0; 16,0; 20,0; 25,0; 27,0; 32,0; 40,0 MPa	41
<u>Compact steel wedge gate valves</u>	19	Permit documentation	Error! Bookmark not defined.
Series RTZK50, RTZK54		Table-figure designation	49
DN 15, 20, 25		Ordering procedure for fittings	Error! Bookmark not defined.
PN 1,6; 2,5; 4,0; 6,3; 10,0; 16,0 MPa		Product designation system for products manufactured by RTMT LLC	Error! Bookmark not defined.
<u>Steel shut-off valves</u>	24	Questionnaire for shut-off valves	Error! Bookmark not defined.
Series PTK310, PTK314		<u>Questionnaire for shut-off valves</u>	
DN 15, 20, 25		Table of gate valve parameters RTZK	
PN 1,6; 2,5; 4,0; 6,3; 10,0; 16,0; 20,0; 25,0; 27,0 MPa		and their actuators	64
<u>Steel shut-off valves</u>	29	Conditional letter designation PT is approved by change No.8 of 19.06.12. ST CKBA 035-2007 "Pipeline valves. Designation of design documentation and technical specifications.	
Series PTK320			
DN 15, 20, 25, 32, 40			
PN 6,3 MPa			

Completeness of KD", as the name of the manufacturer RTMT LLC.

RTMT's valve manufacturing plant is located in

the very heart of Russia - the city of Kurgan. The enterprise started its work in 2011 and in just three years has shown a good dynamics of production growth rates and nomenclature expansion towards the increase of gate valves diameters and nominal pressure. Today RTMT plant has mastered production of large gate valves with diameter up to 250 mm and pressure up to 25.0 MPa, as well as started production of check valves and butterfly valves.

The RTMT plant uses the state-of-the-art imported equipment, which has already proven itself. These are machine tools and test benches made in Italy, Germany, South Korea and Austria, including Biglia, Emag, PC PROGETTI.

High quality of manufactured products is ensured due to reliable suppliers of raw materials and implementation of the "Product Uniqueness Control" system at the enterprise. It guarantees to the end user that RTMT valves have passed all the most complicated stages of testing and their use will not lead to any emergencies.

RTMT plant customers include the largest Russian companies such as Gazprom, Gazpromneft, LUKOIL, Rosneft, Tatneft and a number of others. Many oil refineries that use small diameter valves manufactured by RTMT have become regular customers: Saratov Oil Refinery, Omsk Oil Refinery, Kuibyshev Oil Refinery, LUKOIL – NNOS and others. There was also a noticeable increase in supplies of RTMT pipeline valves to Kazakhstan and Belarus.

An important advantage of the RTMT plant from the economic point of view was logistics, because Kurgan, where the production is located, is situated between the Urals, where forging, foundry and metallurgical complexes are located, and Siberia, where gas and oil production enterprises are concentrated. This allows us to spend less time and



money on delivery of both raw materials and finished products.



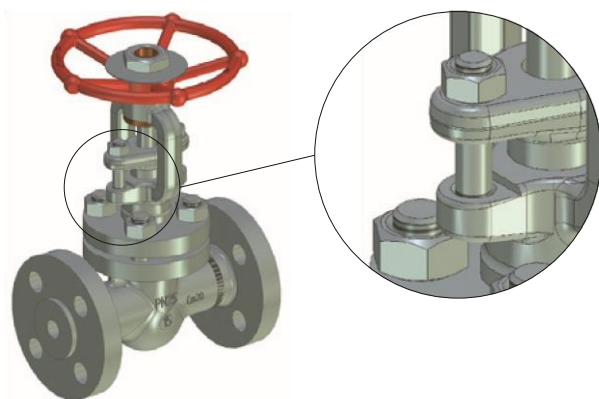
Steel wedge gate valves RTZK

TU 3741–001–71634056–2010

DN 15, 20, 25, 32, 40, 50, 80, 100, 150, 200, 250, 300

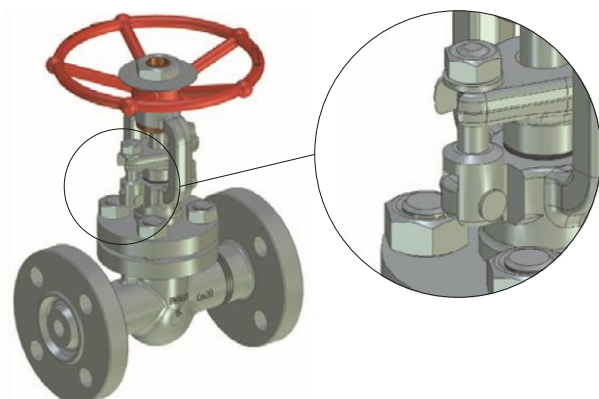
PN 1,6; 2,5; 4,0; 6,3; 10,0; 16,0; 20,0; 25,0 MPa

RTZK — Steel wedge gate valves with sliding spindle.
Designed for installation on pipelines as a shut-off device.



RTZK10— wedge gate valve series with forged-welded bodies, gland mounting on studs.

RTZK20, RTZK22 — series of wedge gate valves with cast bodies, gland mounting on studs.



RTZK14— series of wedge gate valves with forged-welded bodies, gland mounting on hinged bolts.

RTZK24— series of wedge gate valves with cast bodies, gland mounting on hinged bolts.

Advantages:

- Low coefficient of hydraulic resistance.
- The sealing surfaces of the gate are made of wear-resistant and corrosion-resistant materials of high hardness.
- Body-to-lid connection - flanged, with soft seals ensuring tightness in all operating pressure and temperature ranges.
- Gate control is possible at full differential pressure. At the same time, the control forces, due to high manufacturing accuracy, are considerably lower than those of analogs.
- It is possible to produce gate valves with non-standard and increased construction lengths.

Despite their relatively small size, Series RTZK10, RTZK14 gate valves have an increased safety margin and can withstand variable loads with a large amplitude of force changes, which makes it possible to use these valves in the most severe operating conditions.

Technical specifications of gate valves RTZK

Index	Meaning	Note
-------	---------	------

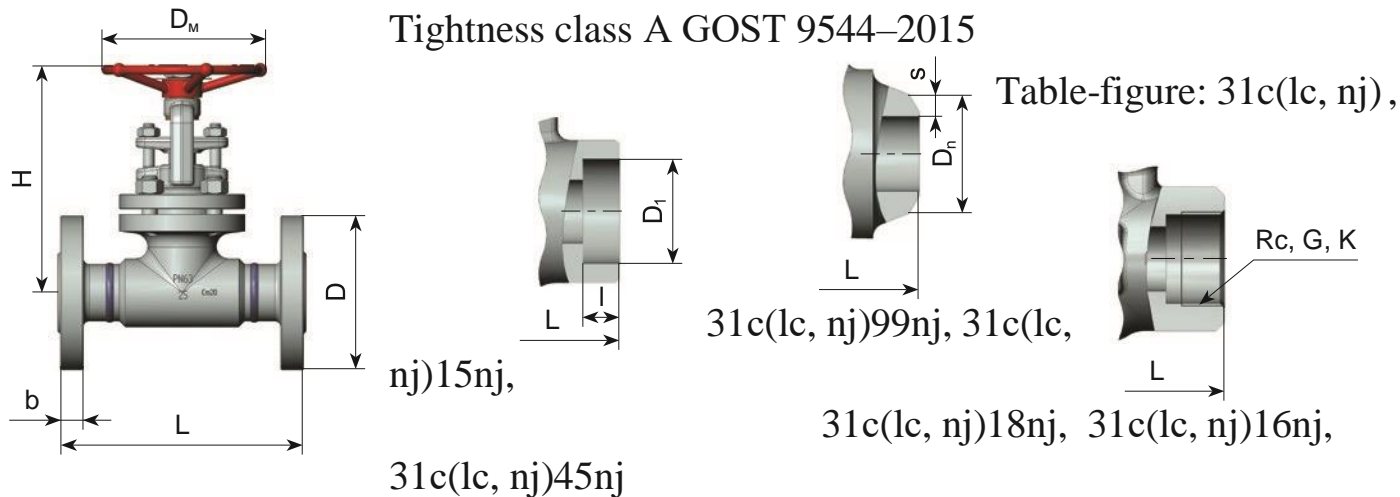
Application	For installation on pipelines as shut-off devices	
Manufacturing standard	TU 3741–001–71634056–2010	
Type of fitting	Shut-off valve	
Type of fittings	Steel wedge gate valves with sliding spindle RTZK	RTZK10, RTZK14, RTZK20(22), RTZK24
Seal tightness class	Class «A» GOST 9544–2015	
Operating medium	Water, steam, oil, liquid and gaseous petroleum products, water-gas-oil mixtures, natural and associated gas, including those containing hydrogen sulfide, other media against which the material of gate valve parts is corrosion-resistant To be specified when ordering For corrosive media, the concentration of active substances is indicated	
Temperature of the conducted medium	from minus 60 °C to plus 560 °C, depending on the material of the gate valve components	To be specified when ordering In the absence of requirements is supplied according to the technical documentation of LLC "RTMT"
Climatic version and placement category	Y1, HL1, UHL1, T1 GOST 15150. Other types of climatic versions and placement categories are allowed.	To be specified when ordering
Seismic resistance category	<ul style="list-style-type: none"> • non-seismic version C0 (up to 6 points inclusive on MSK-64 scale); • seismic-resistant version C (over 6 to 9 points inclusive); • version of increased seismic resistance PS (over 9 to 10 points inclusive) 	To be specified when ordering If there is no requirement, it is supplied in non-seismic (C0) version
Setting position	for manually operated gate valves - any, for actuated gate valves - according to the operating manual for the actuator	
Spindle seal	Gland packing, with packing rings made of thermally expanded graphite	
Control type	Manual, electric, pneumatic, hydraulic, remote-controlled drive, "under drive" version	To be specified when ordering If not required, supplied with manual override
Connection dimensions according to ST CKBA 062-2009, ISO 5210, GOST 34287 for actuator	To be specified when ordering If there is no requirement, it is supplied with flanges for drive according to ST CKBA062–2009	
Pipeline connection	<ul style="list-style-type: none"> • coupling (G, Rc, K); • flanged GOST 33259 • versions A, B, C, D, D, E, F, J, K, L, M • flanged GOST 9399, ANSI/ASME B16.5; • flanged with mating flanges; • butt welded; • coupling under welding. 	To be specified when ordering For coupling gate valves the size of connection thread is indicated, for flanged gate valves - flange design, standard for mating flanges. For welded versions and mating flanges, it is possible to make a pipe-specific cut-out. In the absence of requirements for flange design or pipe-specific cutting is supplied according to technical documentation RTMT LLC.
Type of coverage	Factory corrosion protection coating, coating for aboveground installation, coating for underground installation according to special requirements	To be specified when ordering If not required, supplied with factory corrosion protection coating
Average service life	20 years	

RTZK steel wedge gate valves (Series RTZK10 and RTZK14)

TY 3741-001-71634056-2010

DN 15, 20, 25, 32

PN 1,6; 2,5; 4,0; 6,3; 10,0; 16,0; 20,0; 25,0 MPa



P. 1

Fig. 2
Fig. 1

Fig. 3

Fig. 4 see rest Fig. 1

see rest. Fig. 1

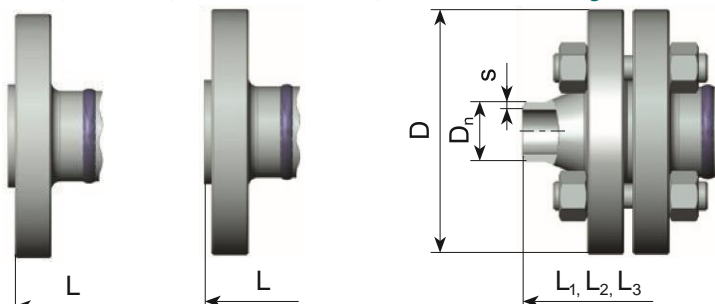
See rest.

Fig. 5
(F2 to PN 4,0 MPa)

Fig. 6
(F2 PN 6,3-16,0 MPa)

Fig. 7
See rest. fig. 1

Dimensions table for socket connection, socket welded and butt welded gate valves



DN	Pipeline connection	PN, MPa	Dimensions, mm							Thread	Mass, kg	Fig.
			L	H	D _M	D ₁	l	D _n	s			
15	Coupling	1,6...25,0	90	168	140	—	—	—	—	1/2"	2,8	1,4
	Welded coupling	1,6...25,0	90	168	140	21,7	9,5	—	—	—	2,8	1,2
	For butt welding	1,6...16,0	90	168	140	—	—	19	3,5	—	2,8	1,3
	For butt welding	1,6...20,0	90	168	140	—	—	23	4,5	—	2,8	1,3
	For butt welding	1,6...25,0	90	168	140	—	—	21	4,5	—	2,8	1,3
20	Coupling	1,6...25,0	90	168	140	—	—	—	—	3/4"	2,8	1,4
	Welded coupling	1,6...25,0	90	168	140	27	9,5	—	—	—	2,8	1,2
	For butt welding	1,6...16,0	90	168	140	—	—	26	4	—	2,8	1,3
	For butt welding	1,6...20,0	90	168	140	—	—	29	5	—	2,8	1,3
	For butt welding	1,6...25,0	90	168	140	—	—	27	4	—	2,8	1,3
25	Coupling	1,6...25,0	105	192	140	—	—	—	—	1"	5,7	1,4
	Welded coupling	1,6...25,0	105	192	140	33,8	9,5	—	—	—	5,7	1,2
	For butt welding	1,6...16,0	120	192	140	—	—	33	4	—	5,7	1,3
	For butt welding	1,6...20,0	120	192	140	—	—	36	5,5	—	5,7	1,3
	For butt welding	1,6...25,0	120	192	140	—	—	33	5,5	—	5,7	1,3
32	Coupling	1,6...25,0	125	210	140	—	—	—	—	1 1/4"	5,7	1,4
	Welded coupling	1,6...25,0	125	210	140	42,5	12,5	—	—	—	5,7	1,2
	For butt welding	1,6...16,0	125	210	140	—	—	39	4	—	5,7	1,3

For butt welding	1,6...20,0	125	210	140	—	—	43	6	—	5,7	1,3
For butt welding	1,6...25,0	125	210	140	—	—	42	6,5	—	5,7	1,3

Dimensions table for flanged gate valves

DN	Pipeline connection	PN, MPa	Dimensions, mm											Mass, кг	Fig.
			L	L1 ¹	L2 ¹	L3 ²	H	H1	D	Dn	s	b	DM		
15	Flanged	1,6	140	—	—	—	168	—	95	—	—	14	140	4,2	1,5,6
	Flanged with coupling flanges	1,6	—	214	216	—	168	—	95	19	3,5	14	140	6,6	1,7
	Flanged	2,5	140	—	—	—	168	—	95	—	—	14	140	4,3	1,5,6
	Flanged with coupling flanges	2,5	—	214	216	—	168	—	95	19	3,5	14	140	6,7	1,7
	Flanged	4,0	140	—	—	—	168	—	95	—	—	14	140	4,3	1,5,6
	Flanged with coupling flanges	4,0	—	214	216	—	168	—	95	19	3,5	14	140	6,7	1,7
	Flanged	6,3	165	—	—	—	168	—	105	—	—	16	140	5,0	1,5,6
	Flanged with coupling flanges	6,3	—	265	267	272	168	—	105	19	3,5	16	140	8,0	1,7
	Flanged	10,0	165	—	—	—	168	—	105	—	—	18	140	5,6	1,5,6
	Flanged with coupling flanges	10,0	—	265	267	272	168	—	105	19	3,5	18	140	9,1	1,7
	Flanged	16,0	216	—	—	—	168	—	105	—	—	18	140	5,6	1,5,6
	Flanged with coupling flanges	16,0	—	319	321	326	168	—	105	19	3,5	18	140	9,1	1,7
	Flanged	20,0	210	—	—	—	168	—	120	—	—	24	140	6,8	1
	Flanged with coupling flanges	20,0	—	—	—	369	168	—	120	23	4,5	24	140	14,5	1,7
Flanged	25,0	210	—	—	—	168	—	120	—	—	23	140	6,8	1	
Flanged with coupling flanges	25,0	—	—	—	356	168	—	120	21	4,5	23	140	14,5	1,7	
20	Flanged	1,6	152	—	—	—	168	—	105	—	—	14	140	4,4	1,5,6
	Flanged with coupling flanges	1,6	—	228	232	—	168	—	105	26	4	14	140	6,9	1,7
	Flanged	2,5	152	—	—	—	168	—	105	—	—	14	140	4,5	1,5,6
	Flanged with coupling flanges	2,5	—	224	230	—	168	—	105	26	4	14	140	7,1	1,7
	Flanged	4,0	152	—	—	—	168	—	105	—	—	14	140	4,5	1,5,6
	Flanged with coupling flanges	4,0	—	224	230	—	168	—	105	26	4	14	140	7,1	1,7
	Flanged	6,3	190	—	—	—	168	—	125	—	—	18	140	6,2	1,5,6
	Flanged with coupling flanges	6,3	—	306	308	313	168	—	125	26	4	18	140	11,2	1,7
	Flanged	10,0	190	—	—	—	168	—	125	—	—	20	140	6,9	1,5,6
	Flanged with coupling flanges	10,0	—	300	302	313	168	—	125	26	4	20	140	12,3	1,7
	Flanged	16,0	229	—	—	—	168	—	125	—	—	20	140	6,9	1,5,6
	Flanged with coupling flanges	16,0	—	345	347	356	168	—	125	26	4	20	140	12,7	1,7
	Flanged	20,0	229	—	—	—	168	—	130	—	—	26	140	10,0	1
	Flanged with coupling flanges	20,0	—	—	—	369	168	—	130	29	5	26	140	17,4	1,7

¹ — versions E, C, L with mating flanges

² — version J with mating flanges

Flanged	25,0	229	—	—	—	168	—	130	—	—	26	140	11,0	1
Flanged with coupling flanges	25,0	—	—	—	390	168	—	130	27	5	26	140	19,1	1,7

Delivery of flanged gate valve with mating flanges includes: flanged gate valve complete with mating flanges, fasteners and gaskets. 1 - versions B, F, D with mating flanges

(продолжение)

DN	Pipeline connection	PN, MPa	Dimentions, mm											Mass, kg	Fig.
			L	L1 ¹	L2 ¹	L3 ²	H	H1	D	Dn	s	b	D _M		
25	Flanged	1,6	165	—	—	—	188	—	115	—	—	14	140	7,9	1,5,6
	Flanged with coupling flanges	1,6	—	249	251	—	188	—	115	33	4	14	140	11,0	1,7
	Flanged	2,5	165	—	—	—	188	—	115	—	—	14	140	8,0	1,5,6
	Flanged with coupling flanges	2,5	—	245	247	—	188	—	115	33	4	14	140	11,1	1,7
	Flanged	4,0	165	—	—	—	188	—	115	—	—	14	140	8,0	1,5,6
	Flanged with coupling flanges	4,0	—	245	247	—	188	—	115	33	4	14	140	11,1	1,7
	Flanged	6,3	216	—	—	—	188	—	135	—	—	20	140	10,5	1,5,6
	Flanged with coupling flanges	6,3	—	330	332	342	188	—	135	33	4	20	140	13,4	1,7
	Flanged	10,0	216	—	—	—	188	—	135	—	—	22	140	12,0	1,5,6
	Flanged with coupling flanges	10,0	—	330	332	342	188	—	135	33	4	22	140	18,9	1,7
	Flanged	16,0	254	—	—	—	188	—	135	—	—	22	140	12,0	1,5,6
	Flanged with coupling flanges	16,0	—	374	376	380	188	—	135	33	4	22	140	18,9	1,7
	Flanged	20,0	265	—	—	—	188	—	149	—	—	28	140	14,5	1
	Flanged with coupling flanges	20,0	—	—	—	435	188	—	149	36	5,5	28	140	28,4	1,7
	Flanged	25,0	265	—	—	—	188	—	149	—	—	29	140	14,8	1
	Flanged with coupling flanges	25,0	—	—	—	435	188	—	149	33	5,5	29	140	29,0	1,7
32	Flanged	1,6	178	—	—	—	206	—	135	—	—	16	140	9,0	1,5,6
	Flanged with coupling flanges	1,6	—	266	268	—	206	—	135	39	4	16	140	14,2	1,7
	Flanged	2,5	178	—	—	—	206	—	135	—	—	16	140	9,1	1,5,6
	Flanged with coupling flanges	2,5	—	272	274	—	206	—	135	39	4	16	140	14,3	1,7
	Flanged	4,0	178	—	—	—	206	—	135	—	—	16	140	9,2	1,5,6
	Flanged with coupling flanges	4,0	—	272	274	—	206	—	135	39	4	16	140	14,3	1,7
	Flanged	6,3	229	—	—	—	206	—	150	—	—	21	140	11,6	1,5,6
	Flanged with coupling flanges	6,3	—	357	359	363	206	—	150	39	4	21	140	20,1	1,7
	Flanged	10,0	229	—	—	—	206	—	150	—	—	22	140	12,0	1,5,6
	Flanged with coupling flanges	10,0	—	357	359	363	206	—	150	39	4	22	140	21,0	1,7
	Flanged	16,0	280	—	—	—	206	—	150	—	—	22	140	12,7	1,5,6
	Flanged with coupling flanges	16,0	—	418	420	426	206	—	150	39	4	22	140	22,0	1,7
	Flanged	20,0	280	—	—	—	206	—	160	—	—	30	140	16,2	1

¹ — versions E, C, L with mating flanges

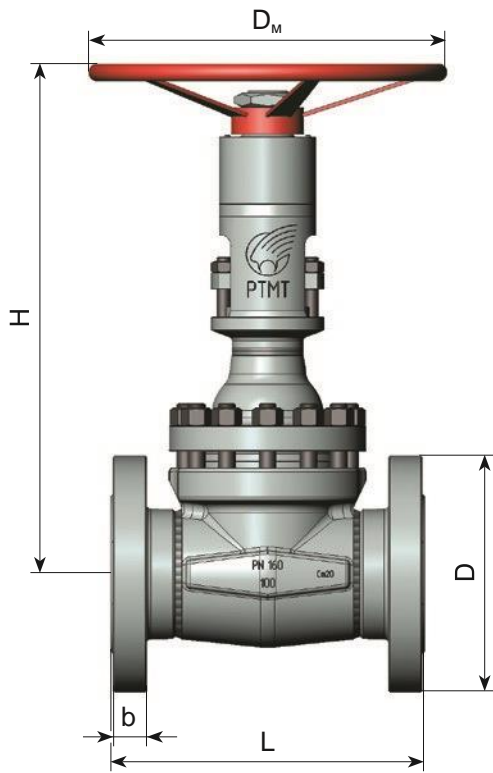
² — version J with mating flanges

Flanged with coupling flanges	20,0	—	—	—	426	206	—	160	43	6	30	140	32,7	1,7
Flanged	25,0	280	—	—	—	206	—	159	—	—	29	140	16,7	1
Flanged with coupling flanges	25,0	—	—	—	452	206	—	159	42	6,5	29	140	33,2	1,7

Delivery of flanged gate valve with mating flanges includes: flanged gate valve complete with mating flanges, fasteners and gaskets. 1 - versions B, F, D with mating flanges

Steel wedge gate valves RTZK (Series RTZK10 и RTZK14)

TY 3741-001-71634056-2010

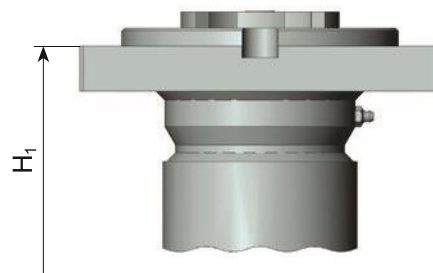


DN 40, 50, 80, 100

PN
6,3;
MPa

A
2015

Table figure: 31c(ls, nj)41nj, 31c(ls, nj)99nj, 31c(ls, nj)15nj,
31c(ls, nj)18nj, 31c(ls, nj)16nj, 31c(ls, nj)45nj



1,6; 2,5; 4,0;
10,0; 16,0; 25,0

Tightness class
GOST 9544-

Fig. 1 Fig. 5
rest see fig. 1

Fig. 7

rest see fig. 1

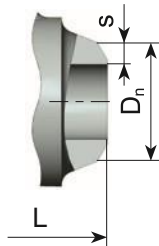
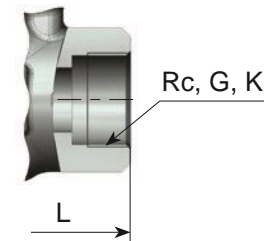


Fig. 6

rest



see fig. 1

Fig. 2 (F2 до PN 4,0 MPa)



Fig. 3
(F2 PN 6,3-16,0 MPa)

Fig. 4
rest see fig. 1



Dimensions table for socket and butt welded gate valves

DN	Pipeline connection	PN, MPa	Dimensions, mm						Thread	Mass, kg	Fig.
			L	H	H1	D _M	D _n	s			
40	Coupling	1,6...16,0	146	350	—	160	—	—	1 1/2"	13,0	1,7
		1,6	200	350	—	160	46	4,0	—	13,0	1,6
		2,5	200	350	—	160	46	4,0	—	13,0	1,6
		4,0	200	350	—	160	46	4,0	—	13,0	1,6
	For butt welding	6,3	200	350	—	160	46	4,5	—	13,0	1,6
		10,0	200	350	—	160	46	4,5	—	13,0	1,6
		16,0	200	350	—	160	46	4,5	—	13,0	1,6
		20,0	200	350	—	160	49	6,5	—	13,0	1,6
50	Coupling	1,6...16,0	135	350	277	200	—	—	2"	13,0	1,7
		1,6	130	350	277	200	58	4,5	—	13,0	1,6
		2,5	130	350	277	200	58	4,5	—	13,0	1,6
		4,0	130	350	277	200	58	5,0	—	13,0	1,6
	For butt welding	6,3	130	350	277	200	58	5,5	—	13,0	1,6
		10,0	130	350	277	200	58	6,5	—	13,0	1,6
		16,0	130	350	277	200	58	6,5	—	13,0	1,6
		20,0	130	350	277	200	61	7,5	—	13,0	1,6
80	For butt welding	1,6	294	410	394	240	90	6,0	—	50	1,6
		2,5	294	410	394	240	90	6,0	—	50	1,6
		4,0	294	410	394	240	90	6,0	—	50	1,6
		6,3	294	410	394	240	90	6,5	—	50	1,6
		10,0	294	410	394	240	90	7,5	—	50	1,6
		16,0	294	410	394	240	90	7,5	—	50	1,6
		20,0	294	410	394	280	110	15	—	50	1,6
		25,0	294	410	394	280	89	9,5	—	50	1,6
100	For butt welding	1,6	350	570	522	400	110	7,0	—	60	1,6
		2,5	350	570	522	400	110	7,0	—	60	1,6
		4,0	350	570	522	400	110	7,0	—	60	1,6
		6,3	350	570	522	400	110	8,0	—	60	1,6
		10,0	350	570	522	400	110	9,0	—	60	1,6
		16,0	350	570	522	400	110	9,0	—	60	1,6
		20,0	350	570	522	400	135	16,5	—	60	1,6
		25,0	338	570	522	400	114	12	—	60	1,6

Dimensions table for flanged gate valves

DN	Pipeline connection	PN, MPa	Dimensions, mm											Mass, kg	Fig.
			L	L ¹	L ²	L ³ ²	H	H1	D	D _n	s	b	D _M		

¹ — versions E, C, L with mating flanges

² — version J with mating flanges

40	Flanged	1,6	190	—	—	—	350	—	145	—	—	13	160	13,5	1,2,3,5
	Flanged with coupling flanges	1,6	—	284	286	—	350	—	145	46	4	13	160	19,5	1,4,5
	Flanged	2,5	190	—	—	—	350	—	145	—	—	16	160	14,0	1,2,3,5
	Flanged with coupling flanges	2,5	—	290	292	—	350	—	145	46	4	16	160	20,0	1,4,5
	Flanged	4,0	190	—	—	—	350	—	145	—	—	16	160	17,0	1,2,3,5
	Flanged with coupling flanges	4,0	—	290	292	—	350	—	145	46	4	16	160	20,5	1,4,5
	Flanged	6,3	241	—	—	—	350	—	165	—	—	21	160	21,0	1,2,3,5
	Flanged with coupling flanges	6,3	—	381	383	387	350	—	165	46	4,5	21	160	26,0	1,4,5
	Flanged	10,0	241	—	—	—	350	—	165	—	—	23	160	21,0	1,2,3,5
	Flanged with coupling flanges	10,0	—	385	387	392	350	—	165	46	4,5	23	160	27,0	1,4,5
	Flanged	16,0	241	—	—	—	350	—	165	—	—	25	160	16,0	1,2,3,5
	Flanged with coupling flanges	16,0	—	395	397	402	350	—	165	46	4,5	25	160	28,0	1,4,5
	Flanged	20,0	305	—	—	—	350	—	170	—	—	31	160	38,0	1, 5
	Flanged with coupling flanges	20,0	—	—	—	468	350	—	170	49	6,5	31	160	45,0	1,4,5
	Flanged	25,0	305	—	—	—	350	—	178	—	—	32	160	36,0	1,5
	Flanged with coupling flanges	25,0	—	—	—	498	350	—	178	48	6,0	32	160	43,0	1,4,5
50	Flanged	1,6	178	—	—	—	350	280	160	—	—	13	200	17,5	1,2,3,5
	Flanged with coupling flanges	1,6	—	278	280	—	350	280	160	58	4,5	13	200	26,5	1,4,5
	Flanged	2,5	216	—	—	—	350	280	160	—	—	17	200	18,5	1,2,3,5
	Flanged with coupling flanges	2,5	—	316	318	—	350	280	160	58	4,5	17	200	28,0	1,4,5
	Flanged	4,0	216	—	—	—	350	280	160	—	—	17	200	18,5	1,2,3,5
	Flanged with coupling flanges	4,0	—	316	318	—	350	280	160	58	5	17	200	28,0	1,4,5
	Flanged	6,3	267	—	—	—	350	280	175	—	—	23	200	22,0	1,2,3,5
	Flanged with coupling flanges	6,3	—	411	413	419	350	280	175	58	5,5	23	200	34,5	1,4,5
	Flanged	10,0	267	—	—	—	350	280	195	—	—	25	200	26,0	1,2,3,5
	Flanged with coupling flanges	10,0	—	415	417	423	350	280	195	58	6,5	25	200	45,0	1,4,5
	Flanged	16,0	292	—	—	—	350	280	195	—	—	27	200	26,0	1,2,3,5
	Flanged with coupling flanges	16,0	—	452	454	460	350	280	195	58	6,5	27	200	46,0	1,4,5
	Flanged	20,0	368	—	—	—	350	280	210	—	—	37	200	34,0	1, 5
	Flanged with coupling flanges	20,0	—	—	—	576	350	280	210	61	7,5	37	200	68,0	1,4,5
	Flanged	25,0	368	—	—	—	350	280	216	—	—	38	200	35,5	1, 5
	Flanged with coupling flanges	25,0	—	—	—	600	350	280	216	60	5,0	38	200	71,0	1,4,5

Delivery of flanged gate valve with mating flanges includes: flanged gate valve complete with mating flanges, fasteners and gaskets. 1 - versions B, F, D with mating flanges

Dimensions table for flanged gate valves (continued)

DN	PN,	Dimentions, mm											Fig.
----	-----	----------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------

	Pipeline connection	MPa	L	L1 ¹	L2 ¹	L3 ²	H	H1	D	Dn	s	b	D _M	Mass, kg	
80	Flanged	1,6	328	—	—	—	410	394	195	—	—	17	280	53,0	1,2,3,5
	Flanged with coupling flanges	1,6	—	438	440	—	410	394	195	90	6,0	17	280	64,5	1,4,5
	Flanged	2,5	326	—	—	—	410	394	195	—	—	19	280	55,0	1,2,3,5
	Flanged with coupling flanges	2,5	—	440	442	—	410	394	—	90	6,0	19	280	66,0	1,4,5
	Flanged	4,0	330	—	—	—	410	394	195	—	—	21	280	54,0	1,2,3,5
	Flanged with coupling flanges	4,0	—	452	454	—	410	394	195	90	6,0	21	280	66,5	1,4,5
	Flanged	6,3	358	—	—	—	410	394	210	—	—	27	280	57,0	1,2,3,5
	Flanged with coupling flanges	6,3	—	510	512	518	410	394	210	90	6,5	27	280	78,5	1,4,5
	Flanged	10,0	358	—	—	—	410	394	230	—	—	31	280	64,0	1,2,3,5
	Flanged with coupling flanges	10,0	—	534	536	542	410	394	230	90	7,5	31	280	97,0	1,4,5
	Flanged	16,0	362	—	—	—	410	394	230	—	—	33	280	65,0	1,2,3,5
	Flanged with coupling flanges	16,0	—	544	546	552	410	394	230	90	7,5	33	280	98,0	1,4,5
	Flanged	20,0	470	—	—	—	410	394	290	—	—	51	280	90,0	1, 5
	Flanged with coupling flanges	20,0	—	—	—	762	410	394	290	110	15,5	51	280	160	1,4,5
	Flanged	25,0	470	—	—	—	410	394	267	—	—	48	280	88,0	1, 5
	Flanged with coupling flanges	25,0	—	—	—	734	410	394	267	89	9,5	48	280	155	1,4,5
100	Flanged	1,6	300	—	—	—	570	510	215	—	—	17	400	71,0	1,2,3,5
	Flanged with coupling flanges	1,6	—	409	411	—	570	510	215	110	7,0	17	400	82,0	1,4,5
	Flanged	2,5	330	—	—	—	570	510	230	—	—	21	400	72,0	1,2,3,5
	Flanged with coupling flanges	2,5	—	456	458	—	570	510	230	110	7,0	21	400	87,0	1,4,5
	Flanged	4,0	350	—	—	—	570	510	230	—	—	23	400	72,0	1,2,3,5
	Flanged with coupling flanges	4,0	—	489	491	—	570	510	230	110	7,0	23	400	87,0	1,4,5
	Flanged	6,3	356	—	—	—	570	510	250	—	—	29	400	84	1,2,3,5
	Flanged with coupling flanges	6,3	—	514	516	524	570	510	250	110	8,0	29	400	108	1,4,5
	Flanged	10,0	350	—	—	—	570	510	265	—	—	35	400	84	1,2,3,5
	Flanged with coupling flanges	10,0	—	554	556	564	570	510	265	110	9,0	35	400	132	1,4,5
	Flanged	16,0	350	—	—	—	570	510	265	—	—	37	400	104	1,2,3,5
	Flanged with coupling flanges	16,0	—	570	572	580	570	510	265	110	9,0	37	400	135	1,4,5
	Flanged	20,0	400	—	—	—	570	510	360	—	—	63	400	109,0	1, 5
	Flanged with coupling flanges	20,0	—	—	—	675	570	510	360	135	16,5	63	400	315	1,4,5
	Flanged	25,0	400	—	—	—	570	510	265	—	—	48	400	100	1, 5
	Flanged with coupling flanges	25,0	—	—	—	654	570	510	265	114	12,0	48	400	154	1,4,5

¹ — versions E, C, L with mating flanges

² — version J with mating flanges

Delivery of flanged gate valve with mating flanges includes: flanged gate valve complete with mating flanges, fasteners and gaskets. 1 - versions B, F, D with mating flanges

Steel wedge gate valves RTZK

TY 3741-001-71634056-2010

DN 150; PN 1,6...25,0 MPa (RTZK10, RTZK14)

DN 200, 250, 300 (RTZK20(22), RTZK24)

PN 6,3; 10,0; 16,0; 25,0 MPa

Tightness class A GOST 9544-2015

Table figure: 31с(лс)18нj, 31с(лс)16нj, 31с(лс)45нj

Fig. 3
(F2 PN 6,3-16,0 MPa)
rest see fig. 1, 2

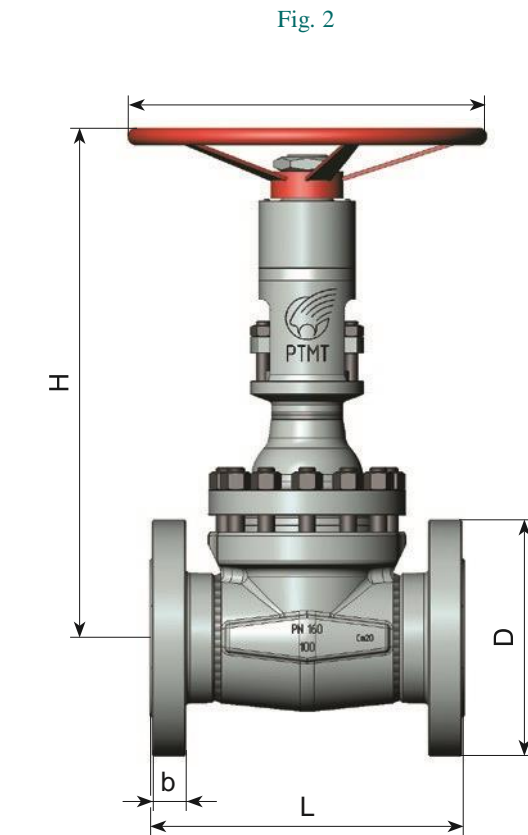
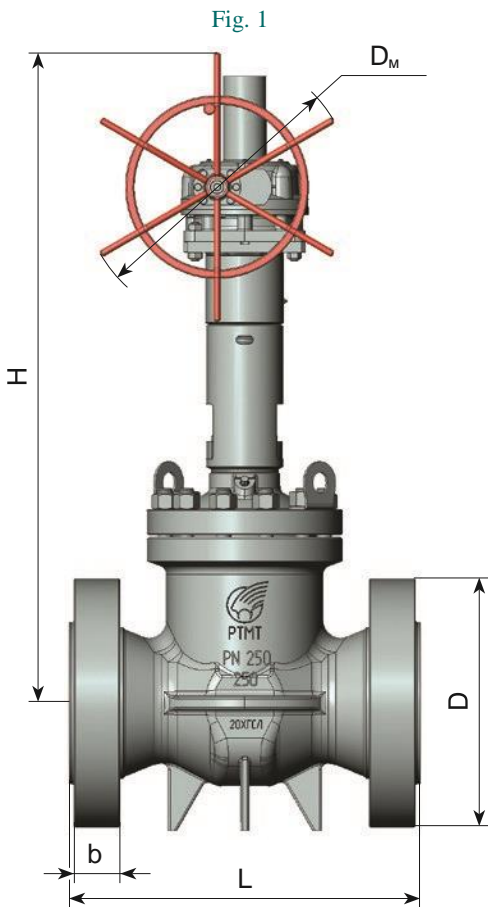
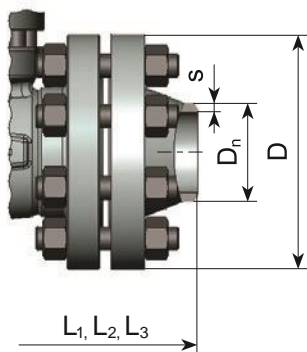


Fig. 5

Fig. 6

rest see fig. 1, 2



rest see fig. 1, 2

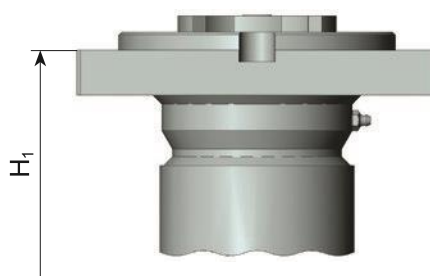
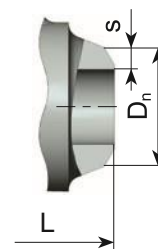


Fig. 4
(F2 PN 6,3-16,0 MPa) rest see fig. 1, 2



Fig. 7



Dimensions table for flanged gate valves

DN	Pipeline connection	PN, MPa	Dimensions, mm											Mass, kg	Fig.
			L	L1 ¹	L2 ¹	L3 ²	H	H1	D	Dn	s	b	D _M		
150	Flanged	1,6	450	—	—	—	750	714	280	—	—	19	500	150	2,3,4,6
	Flanged with coupling flanges	1,6	—	574	576	—	750	714	280	161	7,5	19	500	220	2,5,6
	Flanged	2,5	450	—	—	—	750	714	300	—	—	25	500	158	2,3,4,6
	Flanged with coupling flanges	2,5	—	576	578	—	750	714	300	161	7,5	25	500	226	2,5,6
	Flanged	4,0	450	—	—	—	750	714	300	—	—	27	500	180	2,3,4,6
	Flanged with coupling flanges	4,0	—	576	578	—	750	714	300	161	8,0	27	500	250	2,5,6
	Flanged	6,3	444	—	—	—	750	714	340	—	—	35	500	200	2,3,4,6
	Flanged with coupling flanges	6,3	—	664	666	674	750	714	340	161	9,5	35	500	271	2,5,6
	Flanged	10,0	559	—	—	—	750	714	350	—	—	43	500	253	2,3,4,6
	Flanged with coupling flanges	10,0	—	820	822	829	750	714	350	161	12,5	43	500	353	2,5,6
	Flanged	16,0	562	—	—	—	750	714	350	—	—	47	500	266	2,3,4,6
	Flanged with coupling flanges	16,0	—	832	834	842	750	714	350	161	12,5	47	500	376	2,5,6
	Flanged	20,0	630	—	—	—	750	818	440	—	—	79	500	370	1,6
	Flanged with coupling flanges	20,0	—	—	—	1030	750	818	440	196	23	79	500	570	1,5,6
	Flanged	25,0	630	—	—	—	750	818	394	—	—	83	630	350	1,6
	Flanged with coupling flanges	25,0	—	—	—	1008	750	818	394	168	16	83	630	550	1,5,6

¹ — versions E, C, L with mating flanges

² — version J with mating flanges

	Flanged	6,3	533	—	—	—	1465	932	405	—	—	41	630	325	1,3,4,6
	Flanged with coupling flanges	6,3	—	736	738	773	1465	932	405	222	12	41	630	415	1,5,6
	Flanged	10,0	605	—	—	—	1465	990	430	—	—	51	800	512	1,3,4,6
	Flanged with coupling flanges	10,0	—	905	907	915	1465	990	430	222	16	51	800	682	1,5,6
200	Flanged	16,0	605	—	—	—	1465	990	430	—	—	57	800	623	1,3,4,6
	Flanged with coupling flanges	16,0	—	905	907	915	1465	990	430	222	16	57	800	843	1,5,6
	Flanged	20,0	710	—	—	—	1465	990	530	—	—	89	800	862	1,6
	Flanged with coupling flanges	20,0	—	—	—	1194	1465	990	530	248	28	89	800	1052	1,5,6
	Flanged	25,0	710	—	—	—	1465	990	483	—	—	92	800	815	1,6
	Flanged with coupling flanges	25,0	—	—	—	1170	1465	990	483	219	20,5	92	800	989	1,5,6

Delivery of flanged gate valve with mating flanges includes: flanged gate valve complete with mating flanges, fasteners and gaskets. 1 - versions B, F, D with mating flanges

Dimensions table for flanged gate valves (continued)

DN	Pipeline connection	PN, MPa	Dimensions, mm											Mass, kg	Fig.
			L	L1 ¹	L2 ²	L3 ³	H	H1	D	Dn	s	b	D _M		
250	Flanged	10,0	640	—	—	—	1490	1108	500	—	—	57	800	705	1,3,4,6
	Flanged with coupling flanges	10,0	—	—	—	1000	1490	1108	500	—	—	57	800	935	1,5,6
	Flanged	16,0	660	—	—	—	1490	1108	500	—	—	65	1000	705	1,3,4,6
	Flanged with coupling flanges	16,0	—	—	—	1000	1490	1108	500	—	—	65	1000	935	1,5,6
	Flanged	20,0	—	—	—	—	1490	1108	670	—	—	107	1000	—	1, 6
	Flanged with coupling flanges	20,0	—	—	—	—	1490	1108	670	—	—	107	1000	—	1,5,6
	Flanged	25,0	825	—	—	—	1490	1108	584	—	—	92	1000	890	1,6
	Flanged with coupling flanges	25,0	—	—	—	1370	1490	1108	584	273	25,5	92	1000	1550	1,5,6
300	Flanged	6,3	711	—	—	—	—	—	530	—	—	50	—	1150	1,3,4,6
	Flanged with coupling flanges	6,3	—	—	963	—	—	—	530	330	18	50	—	1540	1,5,6

Delivery of flanged gate valve with mating flanges includes: flanged gate valve complete with mating flanges, fasteners and gaskets. 1 - versions B, F, D with mating flanges

² — versions E, C, L with mating flanges

³ — version J with mating flanges

Dimensions table for butt welded gate valves

DN	Pipeline connection	PN, MPa	L	H	H1	D _M	Dn	s	Mass, kg	Fig.
150	For butt welding	1,6	450	750	714	500	161	7,5	160	2,7
		2,5	450	750	714	500	161	7,5	160	2,7
		4,0	450	750	714	500	161	8,0	160	2,7
		6,3	450	750	714	500	161	9,5	160	2,7
		10,0	450	750	714	500	161	12,5	160	2,7
		16,0	450	750	714	500	161	12,5	160	2,7
		20,0	450	750	818	500	196	24	160	1,7
		25,0	450	750	818	630	168	16	190	1,7
200	For butt welding	6,3	450	1465	996	630	222	12	250	1,7
		10,0	450	1465	996	800	222	16	430	1,7
		16,0	450	1465	996	800	222	16	450	1,7
		20,0	450	1465	996	800	248	28	450	1,7
		25,0	450	1465	996	800	219	20,5	450	1,7
250	For butt welding	6,3	500	1490	1108	800	278	16	676	1,7
		10,0	500	1490	1108	800	278	21	676	1,7
		16,0	500	1490	1108	1000	278	21	676	1,7
		20,0	500	1490	1108	1000	330	38	676	1,7
		25,0	500	1490	1108	1000	273	25,5	620	1,7
300	For butt welding	6,3	750	1975	1290	1100	330	18	900	1,7
		8,0	750	1975	1290	1100	330	23	900	1,7

Material table of main parts of gate valves RTZK

Part name	Material design of the main parts			
	31c41(99, 15, 18, 16, 45)nj	31ls(99, 15, 18, 16, 45)nj	31nj41(99, 15, 18, 16, 45)nj	31nj41(99, 15, 18, 16, 45)nj

Body, cover (DN 15...150)	Steel 20	Steel 09G2S	Steel 12X18H10T	Steel 10X17H13M2T
Body, cover (DN 200...300)	Steel 20XГCJI, 20ГCJI	Steel 20XГCJI, 20ГCJI	—	—
Spindel (DN 15...200)	Steel 20X13	Steel 20X13	Steel 12X18H10T	Steel 12X18H10T
Spindel (DN 250, 300)	Steel 14X17H2, 20X13	Steel 14X17H2, 20X13	Steel 12X18H10T, 21X14H2M2БФ	Steel 10X17H13M2T, 21X14H2M2БФ
Wedge (DN 15...32)	Steel 20X13	Steel 20X13	Steel 21X14H2M2БФ	Steel 21X14H2M2БФ
Wedge (DN 40...300)	Steel 20X13, Steel 20 with cladding with wear- and corrosion-resistant materials	Steel 20X13, Steel 09G2S with cladding with wear- and corrosion-resistant materials	Steel 12X18H9TJI with cladding with wear- and corrosion-resistant materials	Steel 12X18H12M3TJI with cladding with wear- and corrosion-resistant materials
Threaded sleeve	БpAЖMи 10-3-1,5	БpAЖMи 10-3-1,5	БpAЖMи 10-3-1,5	БpAЖMи 10-3-1,5
Seat (DN 15...32)	Steel 20X13	Steel 20X13	21X14H2M2БФ	21X14H2M2БФ
Seat (DN 40...300)	Steel 20 with cladding with wear- and corrosion-resistant materials	Steel 09G2S with cladding with wear- and corrosion-resistant materials	Steel 12X18H10T with cladding with wear- and corrosion-resistant materials	Steel 10X17H13M2T with cladding with wear- and corrosion-resistant materials
Gland packing	TRG	TRG	TRG	TRG
Flange GOST 12821–80	Steel 20	Steel 09G2S	Steel 12X18H10T	Steel 10X17H13M2T

It is possible to manufacture gate valves DN15...150 from steels 15XM, 15X5M, 18XГT, 13XΦA.

The manufacturer reserves the right to make changes in design that do not impair the quality of the product without the customer's approval.

Steel Wedge gate valves RTZK50, RTZK54

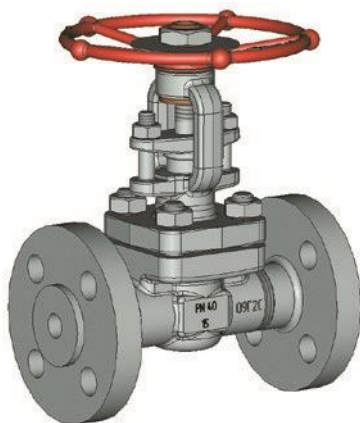
TY 3741–001–71634056–2010

www.rtmt.ru | www.ptmt.pdf | e-mail: info@rtmt.ru

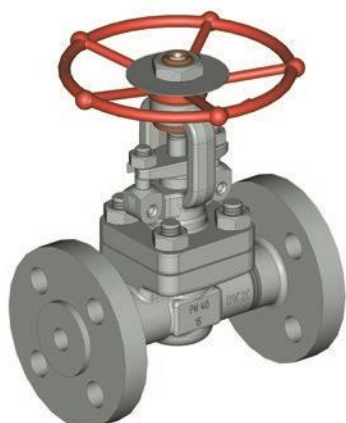
DN 15, 20, 25

PN 1,6; 2,5; 4,0; 6,3; 10,0; 16,0 MPa

RTZK50, RTZK54 — Steel Wedge gate valves with sliding spindle.
Designed for installation on pipelines as a shut-off device.



RTZK50— series of compact wedge gate valves with sliding spindle and rigid wedge, gland mounting on studs.



RTZK54— series of compact wedge gate valves with sliding spindle and rigid wedge, gland mounting on studs.

Advantages:

- Low coefficient of hydraulic resistance.
- Body parts are manufactured from stamped blanks.
- Sealing surfaces of the gate are made of high hardness wear and corrosion resistant materials.
- Body-to-lid connection - flanged, with soft seals ensuring tightness in all operating pressure and temperature ranges.
- Gate control is possible at full differential pressure. At the same time, the control forces, due to high manufacturing accuracy, are considerably lower than those of analogs.
- It is possible to produce gate valves with non-standard and increased construction lengths.

Optimized design of the gate valve allows to reduce the weight and metal consumption of the product while maintaining its performance throughout its service life.

Technical characteristics of gate valves RTZK

Index	Value	Notes
Purpose	For installation on pipelines as shut-off devices	

Manufacturing standard	TY 3741-001-71634056-2010	
Type of fitting	Shut-off valve	
Type of fitting	Steel Wedge gate valves with sliding spindle RTZK50	RTZK50, RTZK54
Tightness class	class «A» GOST 9544-2015	
Conducted environment	Water, steam, oil, liquid and gaseous petroleum products, water-gas-oil mixtures, natural and associated gas, including those containing hydrogen sulfide, other media against which the material of gate valve parts is corrosion-resistant	To be specified when ordering For corrosive media, the concentration of active substances is indicated
Conducted medium temperature	from minus 60 °C to plus 560 °C, depending on the material of the gate valve components	To be specified when ordering In the absence of requirements, supplied according to technical documentation LLC «RTMT»
Climatic version and placement category	V1, XJ1, YXJ1, T1 GOST 15150. Other types of climatic versions and placement categories are allowed.	To be specified when ordering
Seismic resistance category	<ul style="list-style-type: none"> • non-seismic version C0 (up to 6 points inclusive on MSK-64 scale); seismic-resistant version C (over 6 to 9 points inclusive); • seismic-resistant version C (over 6 to 9 points inclusive); • version of increased seismic resistance • PS (over 9 to 10 points inclusive) 	To be specified when ordering If there is no requirement, it is supplied in non-seismic (C0) version
Setting position	for manually operated gate valves - any, for actuated gate valves - according to the operating manual for the actuator	
Spindle seal	Gland packing, with packing rings made of thermally expanded graphite	
Type of control	Manual, electric, pneumatic, hydraulic, remote-controlled drive, "under drive" version	To be specified when ordering If not required, supplied with manual override
Connection dimensions for actuator	ST CKBA 062-2009, ISO 5210, GOST 34287	To be specified when ordering In the absence of a requirement is supplied with flanges for drive according to ST CKBA 062-2009
Pipeline connection	<ul style="list-style-type: none"> • coupling (G, Rc, K); • flanged GOST 33259 • executions A, B, C, D, D, E, F, J, K, L, M • flanged with mating flanges; • butt welded • socket welded 	To be specified when ordering For coupling gate valves the size of connection thread is indicated, for flanged gate valves - flange design, standard for mating flanges. For versions with welding and mating flanges it is possible to make a pipe-specific cut. If there are no requirements for flange design or pipe-specific cutting, is supplied according to technical documentation RTMT LLC.
Type of coverage	Factory corrosion protection coating, coating for aboveground installation, according to special requirements	To be specified when ordering If not required, supplied with factory corrosion protection coating
Average service life	20 years	

Steel Wedge gate valves RTZK50

TY 3741-001-71634056-2010

DN 15, 20, 25

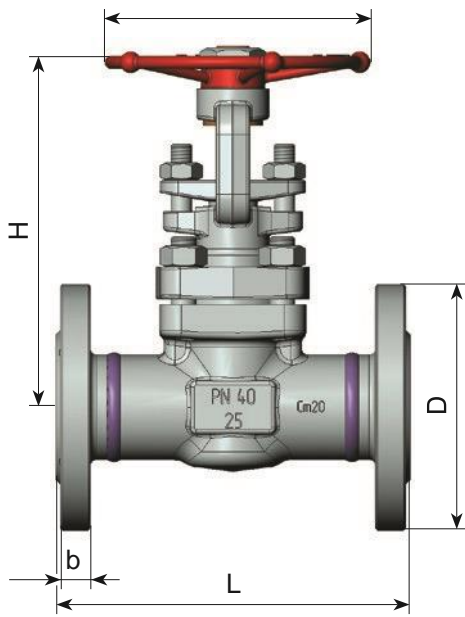


Fig. 1

D_M



Рис. 5
остальное см. рис. 1

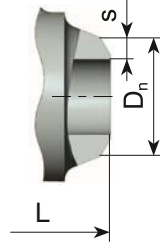
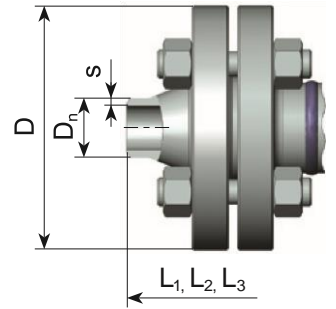


Fig. 2
(F2 до PN 4,0 MPa) rest see fig. 1

PN 1,6; 2,5; 4,0; 6,3; 8,0; 10,0; 12,5; 16,0 MPa

Tightness class
A GOST 9544—



2015

Table figure: 31c(ls, nj)41nj, 31c(ls, nj)99nj,

31c(ls, nj)15nj,

31c(ls, nj)18nj, 31c(ls, nj)16nj,

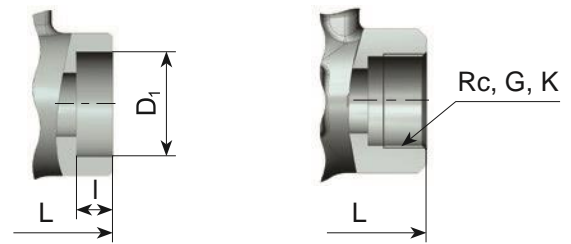
31c(ls, nj)45nj



Fig. 3
(F2 PN 6,3–16,0 MPa)
rest see fig. 1

Fig. 4
rest see fig. 1

Fig. 6 Fig. 7 rest
see fig. 1



Dimensions table for socket connection, socket welded and butt welded gate valves

DN	Pipeline connection	PN, MPa	Dimensions, mm							Thread	Mass, kg	Fig.	
			L	H	D_M	D1	l	Dn	s				
15	Coupling	1,6...16,0	76	138	120	—	—	—	—	—	1/2"	2,1	1,7
	Coupling for butt welding	1,6...16,0	76	138	120	21,7	9,5	—	—	—	—	2,1	1,6
	For butt welding	1,6...16,0	76	138	120	—	—	19	3,5	—	—	2,1	1,5
20	Coupling	1,6...16,0	110	169	120	—	—	—	—	—	3/4"	3,7	1,7
	Coupling for butt welding	1,6...16,0	110	169	120	27	9,5	—	—	—	—	3,7	1,6
	For butt welding	1,6...16,0	110	169	120	—	—	26	4	—	—	3,7	1,5
25	Coupling	1,6...16,0	110	169	120	—	—	—	—	—	1"	3,7	1,7
	Coupling for butt welding	1,6...16,0	110	169	120	33,8	9,5	—	—	—	—	3,7	1,6
	For butt welding	1,6...16,0	110	169	120	—	—	33	4	—	—	3,7	1,5

Dimensions table for flanged gate valves

DN	Pipeline connection	PN, MPa	Dimensions, mm										Mass, kg	Fig.	
			L	L1 ¹	L2 ¹	L3 ²	H	H1	D	Dn	s	b			D_M
15	Flanged	1,6	140	—	—	—	138	—	95	—	—	14	120	3,8	1,2,3
	Flanged with coupling flanges	1,6	—	214	216	—	138	—	95	19	3,5	14	120	6,1	1,4
	Flanged	2,5	140	—	—	—	138	—	95	—	—	14	120	3,8	1,2,3
	Flanged with coupling flanges	2,5	—	214	216	—	138	—	95	19	3,5	14	120	6,1	1,4
	Flanged	4,0	140	—	—	—	138	—	95	—	—	14	120	3,8	1,2,3

¹ — versions E, C, L with mating flanges

² — version J with mating flanges

	Flanged with coupling flanges	4,0	—	214	216	—	138	—	95	19	3,5	14	120	6,1	1,4
	Flanged	6,3	165	—	—	—	138	—	105	—	—	16	120	4,6	1,2,3
	Flanged with coupling flanges	6,3	—	265	267	272	138	—	105	19	3,5	16	120	7,6	1,4
	Flanged	10,0	165	—	—	—	138	—	105	—	—	18	120	5,1	1,2,3
	Flanged with coupling flanges	10,0	—	265	267	272	138	—	105	19	3,5	18	120	8,6	1,4
	Flanged	16,0	216	—	—	—	138	—	105	—	—	18	120	5,1	1,2,3
	Flanged with coupling flanges	16,0	—	319	321	326	138	—	105	19	3,5	18	120	7,6	1,4
20	Flanged	1,6	152	—	—	—	169	—	105	—	—	14	120	3,9	1,2,3
	Flanged with coupling flanges	1,6	—	228	230	—	169	—	105	26	4	14	120	8,1	1,4
	Flanged	2,5	152	—	—	—	169	—	105	—	—	14	120	4,1	1,2,3
	Flanged with coupling flanges	2,5	—	224	226	—	169	—	105	26	4	14	120	8,5	1,4
	Flanged	4,0	152	—	—	—	169	—	105	—	—	14	120	4,1	1,2,3
	Flanged with coupling flanges	4,0	—	224	226	—	169	—	105	26	4	14	120	8,5	1,4
	Flanged	6,3	190	—	—	—	169	—	125	—	—	18	120	5,7	1,2,3
	Flanged with coupling flanges	6,3	—	306	308	313	169	—	125	26	4	18	120	10,7	1,4
	Flanged	10,0	190	—	—	—	169	—	125	—	—	20	120	6,4	1,2,3
	Flanged with coupling flanges	10,0	—	300	302	313	169	—	125	26	4	20	120	11,8	1,4
	Flanged	16,0	229	—	—	—	169	—	125	—	—	20	120	6,4	1,2,3
	Flanged with coupling flanges	16,0	—	345	347	356	169	—	125	26	4	20	120	11,8	1,4

Delivery of flanged gate valve with mating flanges includes: flanged gate valve complete with mating flanges, fasteners and gaskets. 1 - versions B, F, D with mating flanges

Dimensions table for flanged gate valves (continued)

DN	Pipeline connection	PN, MPa	Dimensions, mm											Mass, kg	Fig.
			L	L1 ¹	L2 ²	L3 ³	H	H1	D	Dn	s	b	D _M		
25	Flanged	1,6	165	—	—	—	169	—	115	—	—	14	120	7,4	1,2,3
	Flanged with coupling flanges	1,6	—	249	251	—	169	—	115	33	4	14	120	10,5	1,4
	Flanged	2,5	165	—	—	—	169	—	115	—	—	14	120	7,5	1,2,3
	Flanged with coupling flanges	2,5	—	245	247	—	169	—	115	33	4	14	120	10,6	1,4
	Flanged	4,0	165	—	—	—	169	—	115	—	—	14	120	7,5	1,2,3
	Flanged with coupling flanges	4,0	—	245	247	—	169	—	115	33	4	14	120	10,6	1,4
	Flanged	6,3	216	—	—	—	169	—	135	—	—	20	120	10,0	1,2,3
	Flanged with coupling flanges	6,3	—	340	332	342	169	—	135	33	4	20	120	11,9	1,4
	Flanged	10,0	216	—	—	—	169	—	135	—	—	22	120	11,5	1,2,3
	Flanged with coupling flanges	10,0	—	336	338	342	169	—	135	33	4	22	120	18,4	1,4
	Flanged	16,0	254	—	—	—	169	—	135	—	—	22	120	11,5	1,2,3
	Flanged with coupling flanges	16,0	—	374	376	380	169	—	135	33	4	22	120	18,4	1,4

The scope of delivery of a flanged gate valve with mating flanges includes: flanged gate valve complete with mating flanges, fasteners and gaskets. ¹ — versions B, F, D with mating flanges

² — versions E, C, L with mating flanges

³ — version J with mating flanges

Material table of main parts of gate valves RTZK50

Part name	Material design of the main parts			
	31c41(99, 15, 18, 16, 45)nj	31.лс(99, 15, 18, 16, 45)nj	31nj41(99, 15, 18, 16, 45)nj	31nj41(99, 15, 18, 16, 45)nj
Body	Steel 20	Steel 09G2S	Steel 12X18H10T	Steel 10X17H13M2T
Cap	Steel 20	Steel 09G2S	Steel 12X18H10T	Steel 10X17H13M2T
Wedge	Steel 12X13	Steel 12X13	Steel 21X14H2M2БФ	Steel 21X14H2M2БФ
Spindel	Steel 20X13	Steel 20X13	Steel 12X18H10T	Steel 12X18H10T
Threaded sleeve	БрАЖМц 10-3-1,5	БрАЖМц 10-3-1,5	БрАЖМц 10-3-1,5	БрАЖМц 10-3-1,5
Seat	Steel 20X13	Steel 20X13	Steel 21X14H2M2БФ	Steel 21X14H2M2БФ
Gland packing	TRG	TRG	TRG	TRG
Flange GOST 33259	Steel 20	Steel 09G2S	Steel 12X18H10T	Steel 10X17H13M2T

The manufacturer reserves the right to make changes in design that do not impair the quality of the product without the customer's approval.

Steel shut-off valves PTK3

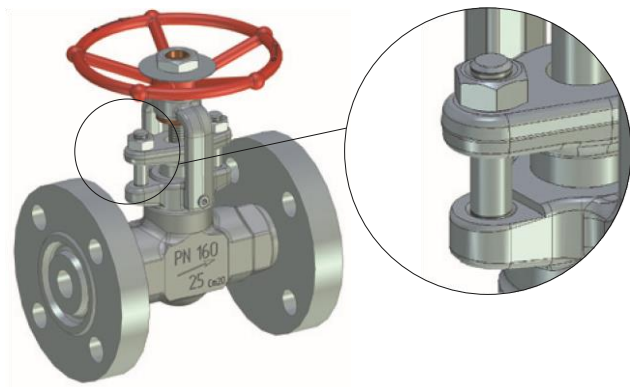
TY 3742–001–71634056–2010

DN 15, 20, 25

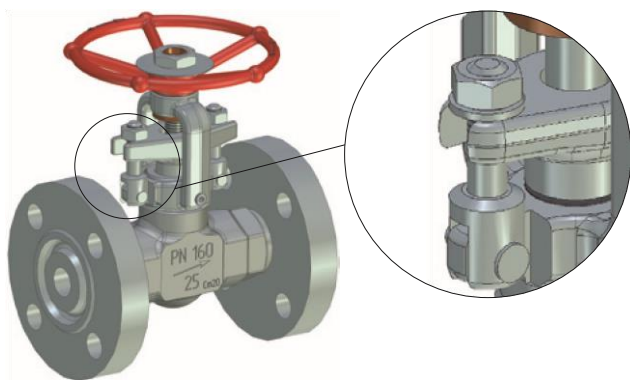
PN 1,6; 2,5; 4,0; 6,3; 10,0; 16,0; 20,0; 25,0; 27,0 MPa

PTK3 — Steel shut-off valves.

Designed for installation on pipelines as a shut-off device.



PTK310 — forged-welded shut-off valve series housings, gland mounting on studs.



PTK314 — forged-welded shut-off valve series housings, gland mounting on hinged bolts.

Advantages:

- Sealing surfaces of the gate are made of high hardness wear and corrosion resistant materials.
- The body is made of pressed billet, has a high safety margin, the packing chamber is located directly in the body, there is no cover, which simplifies the design and increases the reliability of the valve.
- The plug can be operated at full differential pressure with low control forces. This ensures a consistently high tightness of the gate in class "A".
- It is possible to produce valves with non-standard and extended construction lengths.

Technical characteristics of PTKZ valves

Index	Value	Notes
Purpose	For installation on pipelines as shut-off devices	
Manufacturing standard	TY 3742-001-71634056-2010	
Type of fitting	Shut-off	
Type of fittings	Shut-off valves RTKZ	PTK310, PTK314
Tightness class затвора	Класс «А» GOST 9544-2015	
Conducted medium	Water, steam, oil, liquid and gaseous petroleum products, water-gas-oil mixtures, natural and associated gas, including those containing hydrogen sulfide, other media against which the material of the valve parts is corrosion-resistant.	To be specified when ordering For corrosive media, the concentration of active substances is indicated
Conducted medium temperature	minus 60 °C to plus 560 °C, depending on the material of the valve parts	To be specified when ordering In the absence of requirements is supplied according to the technical documentation of LLC "RTMT"
Climatic version and placement category	V1, XJ1, YXJ1, T1 GOST 15150. Other types of climatic versions and placement categories are allowed	To be specified when ordering
Seismic resistance category	<ul style="list-style-type: none"> • non-seismic version C0 (up to 6 points inclusive on MSK-64 scale); • earthquake-resistant version C (over 6 to 9 points inclusive); • PS version of increased seismic resistance (over 9 to 10 points inclusive). 	To be specified when ordering If there is no requirement, it is supplied in non-seismic (C0) version
Setting position	any	
Spindle seal	Gland packing, with packing rings made of thermally expanded graphite	
Type of control	manual	To be specified when ordering If not required, supplied with manual override
Pipeline connection	<ul style="list-style-type: none"> • coupling (G, Rc, K); • flanged GOST 33259 • executions A, B, C, D, D, E, F, J, K, L, M; • flanged GOST 9399, ANSI/ASME B16.5; • flanged with mating flanges; • butt welded; • coupling under welding. 	To be specified when ordering For coupling valves, the size of the connection thread is indicated, for flanged valves, the flange design and the standard for the mating flanges. For welded versions and mating flanges it is possible to make a pipe-specific cut-out. If there are no requirements for flange design or pipe-specific cutting, is supplied according to technical documentation RTMT LLC

Type of coverage	Factory anti-corrosion coating, special requirements coating	To be specified when ordering If not required, supplied with factory corrosion protection coating
Average service life	20 years	

Shut-off valves PTK3 (Series RTK310 & RTK314)

TY 3742-001-71634056-2010

DN 15, 20, 25

PN 1,6; 2,5; 4,0; 6,3; 10,0; 16,0; 20,0; 25,0; 27,0 MPa

Tightness class A GOST 9544-2015 Table figure: 15c68nj;

15лс68nj; 15nj68nj

Fig. 1

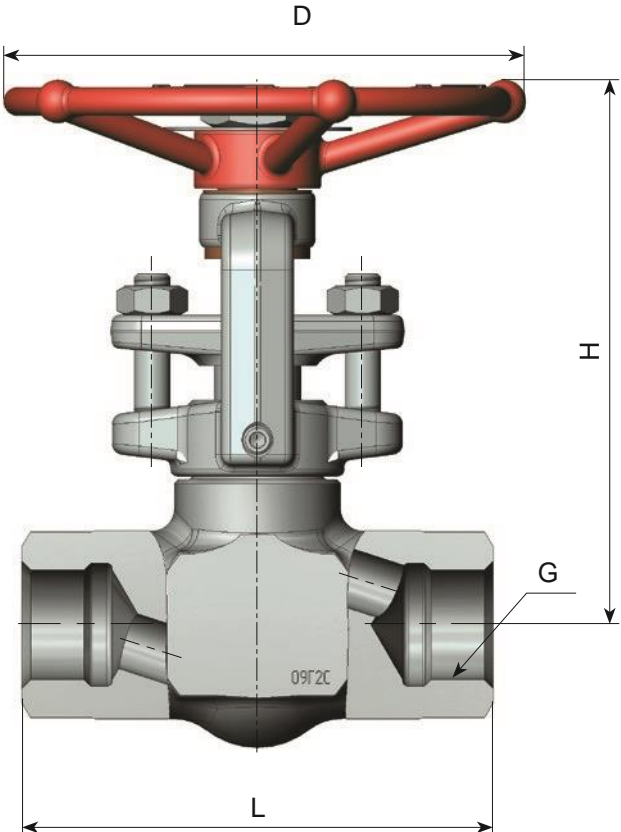


Fig. 2
(F2 до PN 4,0 MPa)



Рис. 3
остальное см. рис. 1

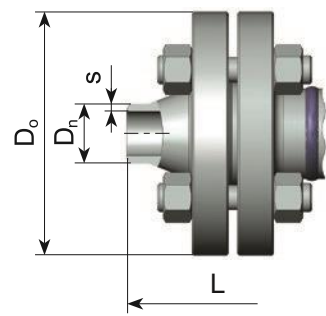
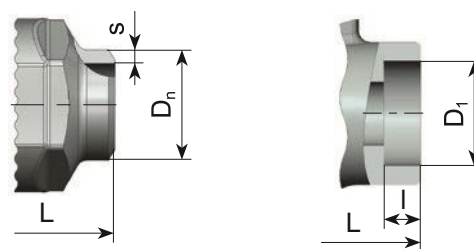


Fig. 4
rest see fig. 1

Fig. 5
rest see fig. 1



Valve size table for flange connection valves

DN	Pipeline connection	PN, MPa	Dimensions, mm							Mass, kg	Fig.
			L	H	D	Do	b	Dn	s		
15	Flanged	1,6	122	134	140	95	12	—	—	3,5	1,2
	With mating flanges	1,6	192	134	140	95	12	19	3,5	5,7	1,3
	Flanged	2,5	118	134	140	95	14	—	—	3,7	1,2
	With mating flanges	2,5	194	134	140	95	14	19	3,5	6,1	1,3
	Flanged	4,0	118	134	140	95	14	—	—	3,7	1,2
	With mating flanges	4,0	194	134	140	95	14	19	3,5	6,1	1,3
	Flanged	6,3	130	134	140	105	16	—	—	4,3	1,2
	With mating flanges	6,3	236	134	140	105	16	19	3,5	7,4	1,3
	Flanged	10,0	130	134	140	105	18	—	—	4,5	1,2
	With mating flanges	10,0	236	134	140	105	18	19	3,5	7,8	1,3
	Flanged	16,0	130	134	140	105	18	—	—	4,5	1,2
	With mating flanges	16,0	236	134	140	105	18	19	3,5	7,8	1,3
	Flanged	20,0	142	134	140	120	24	—	—	5,8	1,2
	With mating flanges	20,0	260	134	140	120	24	23	4,5	9,5	1,3
	Flanged	25,0	150	134	140	120	23	—	—	6,2	1,2
	With mating flanges	25,0	294	134	140	120	23	21	4,5	10,3	1,3
20	Flanged	1,6	142	144	140	105	12	—	—	4,6	1,2
	With mating flanges	1,6	218	144	140	105	12	26	4,0	7,2	1,3
	Flanged	2,5	138	144	140	105	14	—	—	4,9	1,2
	With mating flanges	2,5	216	144	140	105	14	26	4,0	7,7	1,3
	Flanged	4,0	138	144	140	105	14	—	—	4,9	1,2
	With mating flanges	4,0	216	144	140	105	14	26	4,0	7,7	1,3
	Flanged	6,3	154	144	140	125	18	—	—	6,3	1,2
	With mating flanges	6,3	276	144	140	125	18	26	4,0	11,3	1,3
	Flanged	10,0	154	144	140	125	20	—	—	6,5	1,2
	With mating flanges	10,0	276	144	140	125	20	26	4,0	11,9	1,3
	Flanged	16,0	154	144	140	125	22	—	—	6,5	1,2
	With mating flanges	16,0	276	144	140	125	22	26	4,0	11,9	1,3
	Flanged	20,0	166	144	140	130	26	—	—	7,4	1,2
	With mating flanges	20,0	290	144	140	130	26	29	5,0	12,3	1,3
	Flanged	25,0	176	144	140	130	26	—	—	8,0	1,2
	With mating flanges	25,0	340	144	140	130	26	27	4,0	13,6	1,3
25	Flanged	1,6	162	148	140	115	12	—	—	5,2	1,2
	With mating flanges	1,6	242	148	140	115	12	33	4,0	8,1	1,3
	Flanged	2,5	158	148	140	115	14	—	—	5,5	1,2
	With mating flanges	2,5	240	148	140	115	14	33	4,0	8,7	1,3
	Flanged	4,0	158	148	140	115	14	—	—	5,5	1,2
	With mating flanges	4,0	240	148	140	115	14	33	4,0	8,7	1,3
	Flanged	6,3	178	148	140	135	20	—	—	7,4	1,2
	With mating flanges	6,3	304	148	140	135	20	33	4,0	12,8	1,3
	Flanged	10,0	178	148	140	135	22	—	—	7,7	1,2
	With mating flanges	10,0	304	148	140	135	22	33	4,0	14,5	1,3
	Flanged	16,0	178	148	140	135	22	—	—	7,7	1,2
	With mating flanges	16,0	304	148	140	135	22	33	4,0	14,5	1,3

Flanged	20,0	190	148	140	150	28	—	—	9,8	1,2
With mating flanges	20,0	324	148	140	150	28	36	5,5	16,8	1,3
Flanged	25,0	202	148	140	149	29	—	—	10	1,2
With mating flanges	25,0	372	148	140	149	29	33	5,5	17,2	1,3

The scope of delivery of the flanged valve with mating flanges includes: flanged valve complete with mating flanges, fasteners and gaskets.

Valve size table for socket connection, socket welded and butt welded valves

DN	Pipeline connection	PN, MPa	Dimensions, mm							Thread	Macca	Fig.
			L	H	D	D1	l	Dn	s			
15	Coupling	1,6...27,0	90	134	120	—	—	—	—	1/2"	2,8	1
	Coupling под приварку	1,6...16,0	90	134	120	21,7	9,5	—	—	—	2,8	1,5
	For butt welding	1,6...16,0	90	134	120	—	—	19	3,5	—	2,8	1,4
	For butt welding	20,0	90	134	120	—	—	23	4,5	—	2,8	1,4
	For butt welding	25,0	90	134	120	—	—	21	4,5	—	2,8	1,4
	For butt welding	27,0	90	134	120	—	—	25	4,5	—	3,9	1,4
20	Coupling	1,6...27,0	110	144	120	—	—	—	—	3/4"	3,2	1
	Coupling под приварку	1,6...16,0	110	144	120	27	9,5	—	—	—	3,2	1,5
	For butt welding	1,6...16,0	110	144	120	—	—	26	4	—	3,2	1,4
	For butt welding	20,0	110	144	120	—	—	29	5	—	3,2	1,4
	For butt welding	25,0	110	144	120	—	—	27	4	—	3,2	1,4
	For butt welding	27,0	110	144	120	—	—	26	4	—	3,9	1,4
25	Coupling	1,6...27,0	130	148	120	—	—	—	—	1"	3,2	1
	Coupling под приварку	1,6...16,0	130	148	120	33,8	9,5	—	—	—	3,2	1,5
	For butt welding	1,6...16,0	130	148	120	—	—	33	4	—	3,2	1,4
	For butt welding	20,0	130	148	120	—	—	36	5,5	—	3,2	1,4
	For butt welding	25,0	130	148	120	—	—	33	5,5	—	3,2	1,4
	For butt welding	27,0	130	148	120	—	—	35	5	—	3,9	1,4

Material table of main parts of PTKZ valves

Part name	Material design of the main parts			
	15c68nj	15лс68nj	15nj68nj	15nj68nj
Корпус	Steel 20	Steel 09G2S	Steel 12X18H10T	Steel 10X17H13M2T
Маховик	Steel 20	Steel 20	Steel 20	Steel 20
Spindel	Steel 20X13	Steel 20X13	Steel 21X14H2M2БФ	Steel 21X14H2M2БФ
Threaded sleeve	БрАЖМц 10-3-1,5	БрАЖМц 10-3-1,5	БрАЖМц 10-3-1,5	БрАЖМц 10-3-1,5
Seat	Steel 20X13	Steel 20X13	21X14H2M2БФ	21X14H2M2БФ
Gland packing	TRG	TRG	TRG	TRG
Flange GOST 12821-80	Steel 20	Steel 09G2S	Steel 12X18H10T	Steel 10X17H13M2T

Can be manufactured from steels 15XM, 15X5M, 18XГТ, 13XФА

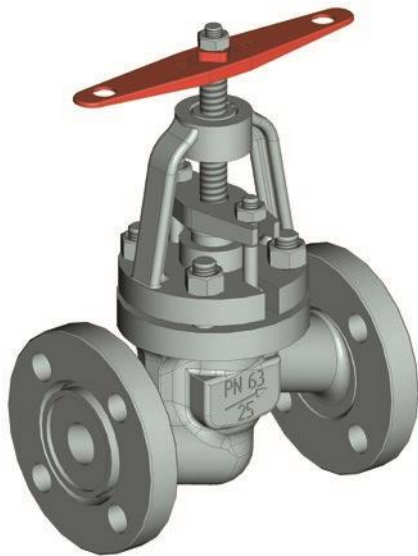
The manufacturer reserves the right to make changes in design that do not impair the quality of the product without the customer's approval.

PTK320

DN 15, 20, 25, 32, 40

PN 6,3 MPa

Table figure: 15c52nj, 15лс52nj



PTK320 — shut-off valve designed for installation in pipelines with various liquid and gaseous media, mainly water and steam. **It has (in comparison with PTKZ10 valves) increased size of the passage cross-section, due to which the hydraulic resistance to the medium flow is reduced.**

Despite the external similarity to a number of analogs, it is a completely new product with improved performance characteristics.

Advantages:

- The gate with metal-on-metal sealing is made of a special shape providing reliable and stable shut-off of the working substance flow according to the tightness class "A" (without visible leaks), both on liquid and gaseous media.
- The valve parts are made of corrosion and wear resistant steels, guaranteeing a long service life of the valve with preservation of tightness even under intensive operation in harsh conditions.
- There are no welded joints in the valve. The body parts have a significant safety margin.
- Due to the use of a low-friction stainless steel-bronze material combination and high manufacturing precision in the stroke pair, the control forces of the PTKZ20 valve are significantly reduced.
- The traveling nut is positioned outside the medium, which makes the valve easy to service and extends the service life of the parts.
- The high positioning of the control handle reduces its heating at high ambient temperatures, improving the operator's working conditions.

Technical characteristics of shut-off valves RTKZ20

Shut-off valves TY 3742–001–71634056–2010

Index	Value	Notes
Purpose	For installation on pipelines as shut-off devices	
Manufacturing standard	TY 3742–001–71634056–2010	
Type of fitting	Shut-off	PTK320
Type of valve	Shut-off valves RTKZ20	
Tightness class shutter	Class «A» GOST 9544–2015	
Conducted medium	Water, steam, gas, liquid and gaseous petroleum products	
Conducted medium temperature	From minus 60 °C to plus 425 °C	To be specified when ordering In the absence of requirements is supplied according to the technical documentation of LLC "RTMT"
Climatic version and placement category	У1, ХЛ1	To be specified when ordering
Seismic resistance category	<ul style="list-style-type: none"> • non-seismic version C0 (up to 6 points inclusive on MSK-64 scale • seismic-resistant version C (over 6 to 9 points inclusive); • version of increased seismic resistance PS (over 9 to 10 points inclusive). 	To be specified when ordering При отсутствии требования поставляется в несейсмостойком (C0) исполнении
Setting position	any	
Spindle seal	Gland packing, with packing rings made of thermally expanded graphite	
Type of control	ручное	
Pipeline connection	<ul style="list-style-type: none"> • flanged; • flanged with mating flanges; • butt welded 	To be specified when ordering For the butt-welded version, a pipe-specific cut is made. If there are no requirements for pipe-specific cutting, it is supplied according to the technical documentation of RTMT LLC.
Type of coverage	Factory anti-corrosion coating, coating for aboveground installation according to special requirements	To be specified when ordering If not required, supplied with factory corrosion protection coating
Average service life	20 years	

Таблица

Part name	Материальное исполнение деталей	
	15с52nj	15лс52nj
Body	Steel 20	Steel 09G2S
Cap	Steel 20	Steel 09G2S
Seat	Steel 20X13	Steel 20X13
Spool	Steel 20X13	Steel 20X13
Spindel	Steel 20X13	Steel 20X13
Threaded sleeve	БрАЖМЦ 10-3-1,5	БрАЖМЦ 10-3-1,5
Flange cap	Steel 20	Steel 09G2S

PTK320

DN 15; 20; 25; 32; 40

PN 6,3 MPa

Tightness class A GOST 9544–2015 Table
figure: 15с52nj, 15лс52nj

materials of
main parts of
PTKZ valves
Fig. 2 rest see fig. 1

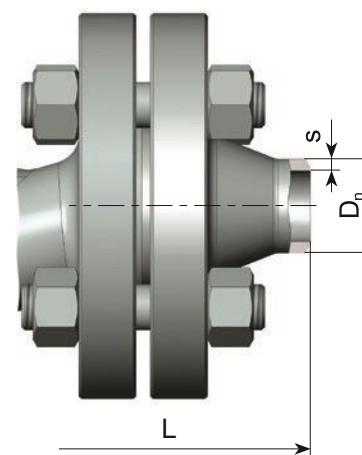
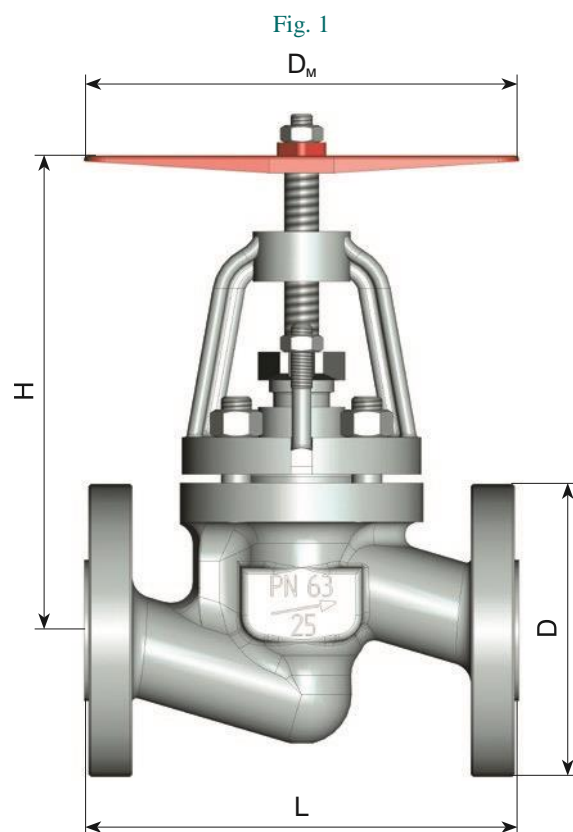
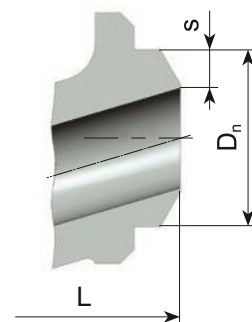


Fig. 3 rest see fig. 1



Shut-off valves TY 3742–001–71634056–2010

Table of basic valve dimensions

DN	Pipeline connection	PN, MPa	Dimensions, mm						Mass, kg	Fig.
			L	H	D	DM	Dn	s		
15	Flanged use F GOST 33529	6,3	175	200	105	150	—	—	6,9	1
	Flanged use F GOST 33529 c mating flanges	6,3	271	200	105	150	19	3,5	10,5	2
	For butt welding	6,3	175	200	—	150	31	8	5,4	3
20	Flanged use F GOST 33529	6,3	190	230	125	200	—	—	8,9	1
	Flanged use F GOST 33529 c mating flanges	6,3	302	230	125	200	26	4	14	2
	For butt welding	6,3	190	230	—	200	38	9	6,1	3
25	Flanged use F GOST 33529	6,3	200	230	135	200	—	—	11,5	1
	Flanged use F GOST 33529 c mating flanges	6,3	316	230	135	200	33	4	17,9	2
	For butt welding	6,3	200	230	—	200	46	10	7,1	3
32	Flanged use F GOST 33529	6,3	210	302	150	200	—	—	16	1
	Flanged use F GOST 33529 c mating flanges	6,3	336	302	150	200	39	4	25,3	2
	For butt welding	6,3	210	302	—	200	52	9	10,3	3
40	Flanged use F GOST 33529	6,3	225	300	165	200	—	—	17,9	1
	Flanged use F GOST 33529 c mating flanges	6,3	359	300	165	200	46	4,5	27,7	2
	For butt welding	6,3	225	300	—	200	58	9	12,7	3

The scope of delivery of the flanged valve with mating flanges includes: flanged valve complete with mating flanges, fasteners and gaskets.

The manufacturer reserves the right to make changes in design that do not impair the quality of the product without the customer's approval.

RTKZ40

DN 15, 40 PN 1,6; 2,5 MPa

DN 5 PN 1,6; 2,5; 4,0; 6,3; 10,0; 16,0; 20,0; 25,0 MPa

Tightness class A GOST 9544–2015



RTKZ40— angle shut-off valves, designed for use as shut-off devices on the vessels, pipelines and other equipment transportation of chlorine and chlorine-containing substances.

Technical characteristics of shut-off valves RTKZ40

Index	Value	Notes
Purpose	For installation on tanks, pipelines and other equipment for transportation of chlorine and chlorine-containing substances	
Manufacturing standart	TY 3742–001–71634056–2010	
Type of fitting	Shut-off	RTKZ40
Type of valve	Shut-off valves RTKZ40	
Tightness class shutter	Class «A» GOST 9544–2015	
Conducted medium	Liquid chlorine, chlorine-containing substances	
Conducted medium temperature	From minus 50 °C to +50 °C	
Climatic version and placement category	Y1, XJ11, YXJ11	
Setting position	Any Recommended valve position - spindle upwards.	
Spindle seal	Gland packing with PTFE ring packing	
Type of control	Manual	
Pipeline connection	<ul style="list-style-type: none"> • coupling; • flanged 	

Shut-off valves TY 3742–001–71634056–2010

Type of coverage Factory applied corrosion protection coating for aboveground installation

Average service life 10 years

Shut-off valves RTKZ40

TY 3742–001–71634056–2010

DN 15, 40 PN 1,6; 2,5 MPa

DN 5 PN 1,6; 2,5; 4,0; 6,3; 10,0; 16,0; 20,0; 25,0 MPa

Fig. 1 (PTK340–005, 015)

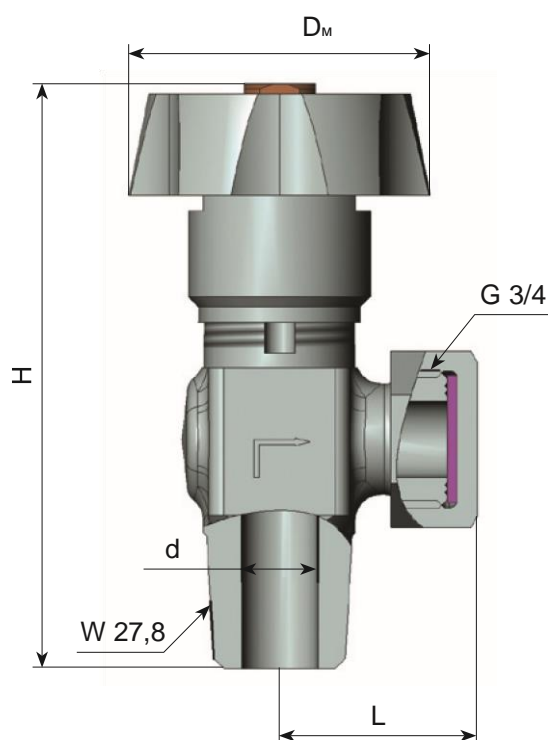
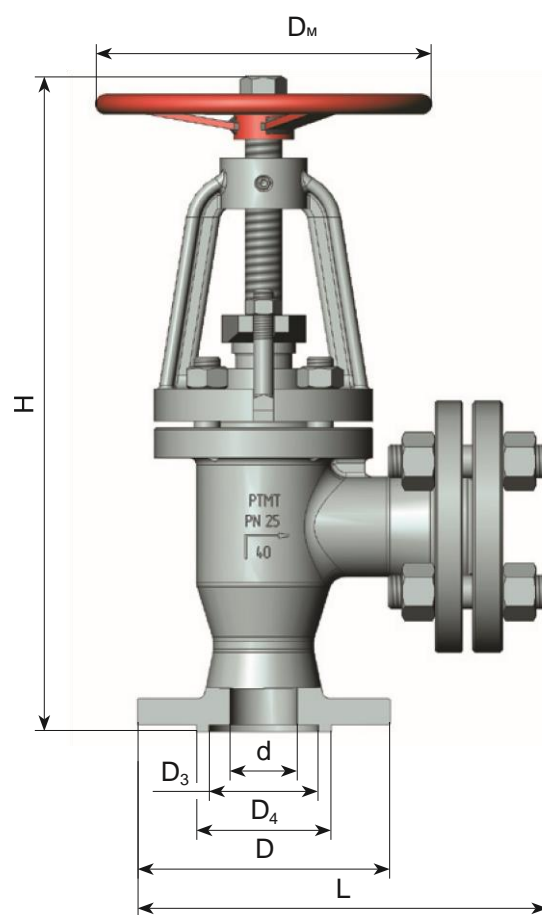


Fig. 2 (PTK340–040)



Material table of main parts of PTKZ valves

Part name	Материальное исполнение деталей		
	PTK340-005	PTK340-015	PTK340-040
Body	Steel 12X18H10T	Steel 12X18H10T	Steel 20ГЛ
Cap	Steel 12X18H10T	Steel 12X18H10T	Steel 20ГЛ
Seat	—	—	Steel 20X13
Spool	—	—	Steel 20X13
Spindel	Steel 21X14H2M2БФ	Steel 21X14H2M2БФ	Steel 20X13
Threaded sleeve	БрАЖМЦ 10-3-1,5	БрАЖМЦ 10-3-1,5	БрАЖМЦ 10-3-1,5
Plug	Steel 12X18H10T	Steel 12X18H10T	Steel 09G2S
Gland packing, gaskets	Fluoroplastic	Fluoroplastic	Fluoroplastic

Table of basic valve dimensions

www.rtmt.ru | www.ptmt.pф | e-mail: info@rtmt.ru

DN	Pipeline connection	PN, MPa	Dimentions, mm							Mass, kg	Fig.
			L	H	D _M	D _M	d	D4	D3		
5	Socket	1,6–25,0	39	115	60	—	5	—	—	0,85	1
15	Socket	2,5	39	115	60	—	12	—	—	0,85	1
40	Flanged	2,5	244	390	200	150	40	80	65	18	2

The manufacturer reserves the right to make changes in design that do not impair the quality of the product without the customer's approval.

Steel shut-off needle valves RTKI10, RTKIR10

TY 3742–001–71634056–2010

DN 5, 6, 10, 15, 20, 25

PN 1,6; 2,5; 4,0; 6,3; 10,0; 16,0; 20,0; 25,0; 32,0; 40,0; 70,0; 105,0 MPa

RTKI10, RTKIR10 — Steel shut-off needle valves.

Designed for installation in systems, control and metering devices, various auxiliary systems of pipelines, industrial plants and equipment, pressure measurement lines and other parameters of the working environment.



RTKI10 — needle valve.



RTKIR10 — needle valve with relief valve.

Advantages:

- The spool is made in the form of a cone with a small angle, which makes it possible to supply the working medium smoothly, without a sudden increase in pressure. This eliminates hydraulic shocks and avoids breakage of instruments during measurement, thus ensuring reliable operation and long service life of equipment and piping systems.
- The heavy-duty body, reliable and durable spindle seals keep the RTKI10 and RTKIR10 valves in service for a long time even under heavy loads.
- Progressive spindle design, low-friction Steel-bronze running gear and high precision manufacturing allow for a significant reduction in valve actuation forces.
- A wide variety of connection sizes allows the valves to be used for installation of most types of both domestic and imported equipment and devices manufactured with connection sizes to any standards. Small dimensions, the ability to install the valve in any position, facilitates the design, installation and operation of equipment and devices.

The RTKIR10 valve differs from the RTKI10 valve by an additional pressure relief device installed in the outlet part of the valve body. The device allows the pressure to be relieved from the line supplying the medium to the instrument after the instrument has been disconnected from the pipeline by the main valve.

This improves operating conditions and extends the service life of the instruments.

Technical characteristics of needle shut-off valves RTKI10, RTKIR10

Index	Value	Notes
-------	-------	-------

Purpose For installation on pipelines as shut-off devices

Manufacturing standart	ТУ 3742–001–71634056–2010	
Type of fitting	Shut-off	
Type of valve	Shut-off needle valves	RTKI10, RTKIR10
Tightness class shutter	Class «A» GOST 9544–2015	
Conducted medium	Water, steam, oil, liquid and gaseous petroleum products, water-gas-oil mixtures, natural and associated gas, including those containing hydrogen sulfide, other media against which the material of valve parts is corrosion-resistant	To be specified when ordering Для коррозионноактивных сред указывается концентрация активных веществ
Conducted medium temperature	minus 60 °C to plus 560 °C, depending on the material of the valve components	
Climatic version and placement category	У1, ХЛ1, УХЛ1, Т1 GOST 15150 Other types of climatic versions and placement categories are allowed	To be specified when ordering
Seismic resistance category	<ul style="list-style-type: none"> • non-seismic version C0 (up to 6 points inclusive on MSK-64 scale); • seismic-resistant version C (over 6 to 9 points inclusive); • version of increased seismic resistance • PS (over 9 to 10 points inclusive) 	To be specified when ordering If there is no requirement, it is supplied in non-seismic (C0) version
Setting position	любое	
Spindle seal	Gland packing, with packing rings made of thermally expanded graphite	
Type of control	ручное	
Pipeline connection	<ul style="list-style-type: none"> • coupling (Rc, G, M, K, etc.) • socket (R, G, M, K, etc.) 	To be specified when ordering For valves the size of the connection thread is indicated. If there are no requirements for the design of the process fitting, it is supplied according to the technical documentation of RTMT LLC.
Type of coverage	Factory anti-corrosion coating, special requirements coating	To be specified when ordering If not required, supplied with factory corrosion protection coating
Average service life	20 years	

Material table for main valve parts RTKI10, RTKIR10

Part name	Material design of the main parts				
	15лс676к	15лс676кХЛ1	15nj676к	15nj676к	—
Body	Steel 40X	Steel 40X	Steel 12X18H10T	Steel 10X17H13M2T	Steel 30XMA
Cap	Steel 20	Steel 09G2S	Steel 12X18H10T	Steel 10X17H13M2T	—
Spindel	Steel 20X13	Steel 20X13	21X14H2M2БФ	21X14H2M2БФ	Steel 20X13
Spool	Steel 20	Steel 09G2S	Steel 12X18H10T	Steel 10X17H13M2T	Steel 20X13
Threaded sleeve	БрАЖН 10-3-1,5	БрАЖН 10-3-1,5	БрАЖН 10-3-1,5	БрАЖН 10-3-1,5	Steel 20X13
Gland packing	TRG	TRG	TRG	TRG	Fluoroplastic

Steel shut-off needle valves RTKI10, RTKIR10

ТУ 3742–001–71634056–2010

DN 5, 6, 10, 15, 20, 25

PN 1,6; 2,5; 4,0; 6,3; 10,0; 16,0; 20,0; 25,0; 40,0; 70,0; 105,0 MPa

Tightness class A GOST 9544–2015

Table figure: 15лс676кУ1, 15лс676кХЛ1, 15nj676к

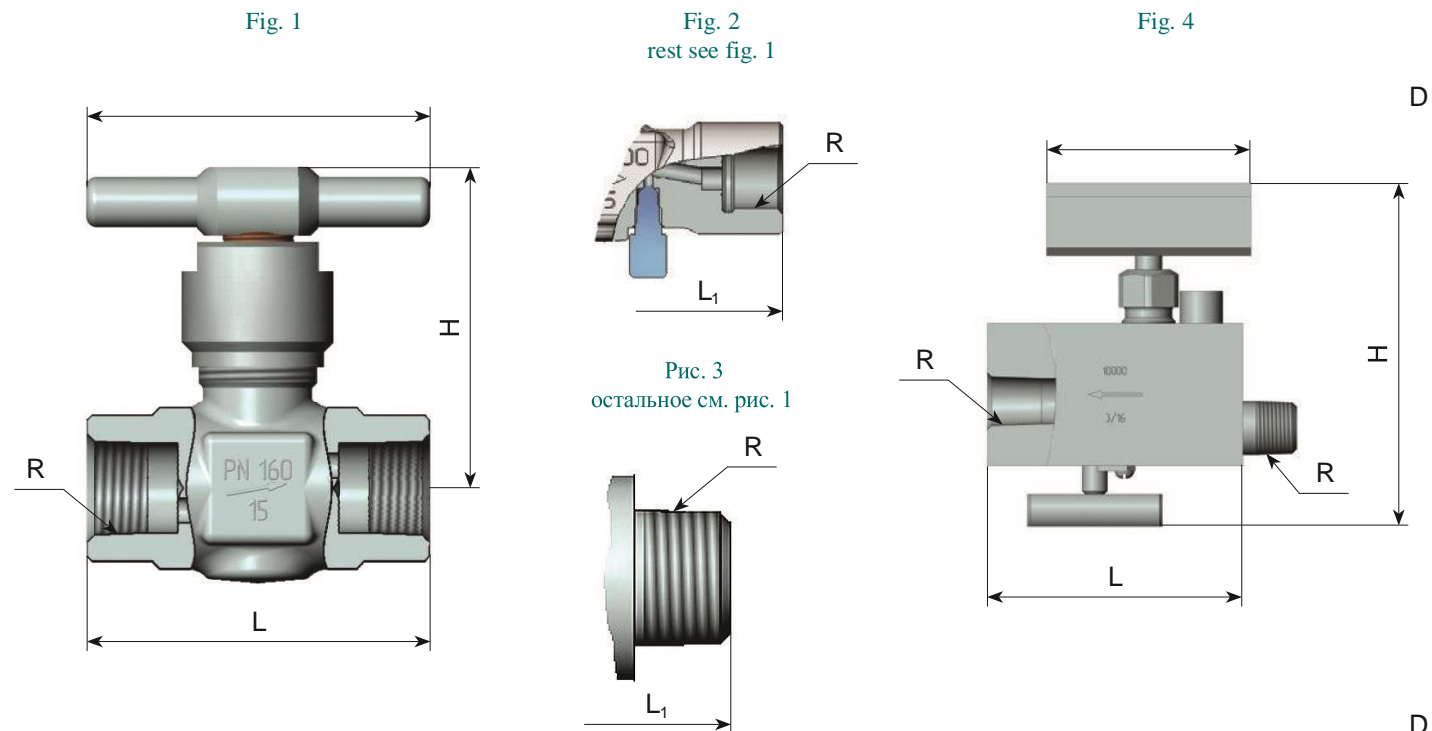


Table of basic valve dimensions

Pipeline connection	DN	PN, MPa	Construction length, mm		H, mm	Thread R	D, mm	Mass, kg	Fig.
			L	L1					
Coupling, with relief valve	6	1,6–40,0	68	106	63	Rc 1/4"	65	0,7	1, 2
	6	1,6–40,0	68	106	63	K 1/4"	65	0,7	1, 2
	10	1,6–40,0	68	106	63	Rc 3/8"	65	0,7	1, 2
	10	1,6–40,0	68	106	63	K 3/8"	65	0,7	1, 2
	15	1,6–40,0	68	106	63	Rc 1/2"	65	0,6	1, 2
	15	1,6–40,0	68	106	63	G1/2"	65	0,6	1, 2
	15	1,6–40,0	68	106	63	K1/2"	65	0,6	1, 2
	15	1,6–40,0	68	106	63	M20×1,5	65	0,6	1, 2
	15	1,6–40,0	68	106	63	M22×1,5	65	0,6	1, 2
	20	1,6–40,0	100	100	87	Rc3/4"	65	0,9	1, 2
Socket with relief valve	25	1,6–40,0	100	100	90	Rc 1"	65	1,0	1, 2
	15	1,6–40,0	68	106	63	Rc 1/2"	65	0,7	1, 3
	20	1,6–40,0	100	100	87	Rc 3/4"	65	1,0	1, 3
Socket	25	1,6–40,0	100	100	90	R 1"	65	1,1	1, 3
	5	14,0; 21,0; 35,0; 70,0; 105,0	115	—	128	1/2- 14NPT	60	1,6	4

Valves can be manufactured with different combinations of inlet and outlet threads.

The manufacturer reserves the right to make changes in design that do not impair the quality of the product without the customer's approval.

Steel check gates RTZO

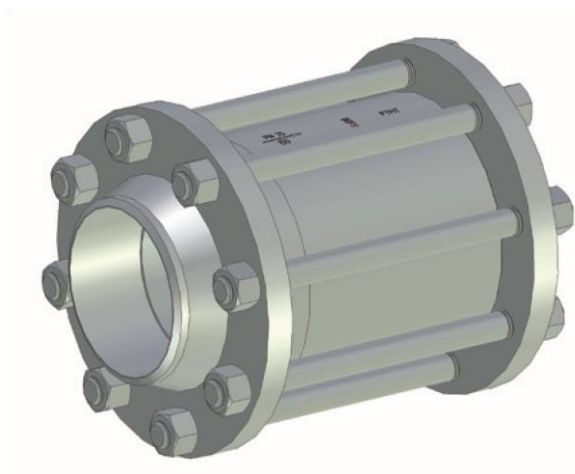
TY 3742–004–71634056–2013

DN 40, 50, 80, 100, 150, 200, 250

PN 1,6; 2,5; 4,0; 6,3; 10,0; 16,0; 20,0; 25,0; 32,0; 35,0; 70,0 MPa

RTZO — Steel check gates.

They are designed to ensure the passage of liquid or gaseous working medium only in one direction (according to the arrow on the body) and automatic prevention of reverse flow. Application of the back gate allows to protect equipment, installations, pumps, pipelines from the influence of the working medium in case of change of process parameters (when switching on or switching off the equipment), as well as in various emergency situations.



RTZO11— series of tie-type check gates with metal-on-metal sealing in the bolt.

RTZO12— series of tie-type check gates, with "soft" seal in the gate.

Advantages:

- The sealing surfaces of the gate are made of wear-resistant and corrosion-resistant materials of high hardness..
- The body is made of rolled steel, has high strength with small size and weight.
- No welded joints.
- High maintainability, easy installation.
- Possibility of separate delivery of the gate assembly kit (Seat plate) and quick replacement of gate parts on the in-service product without additional processing and fitting.
- Depending on the material version, the gate can be used in various climatic conditions, on pipelines with liquid and gaseous conductive media, including aggressive ones.
- It is possible to produce gates with welded flanges cut to a specific pipe size.

Technical characteristics of check gates RTZO

Index	Value	Notes
Purpose	To prevent backflow of medium in the pipeline	
Manufacturing standart	TY 3742–004–71634056–2013	
Type of fitting	Check	
Type of valve	Butterfly valve RTZO	RTZO11, RTZO12
Tightness class shutter	Class «A, B, C, D» GOST 9544–2015 depending on PN	

Conducted medium	Water, steam, oil, liquid and gaseous petroleum products, water-gas-oil mixtures, natural and associated gas, including those containing hydrogen sulfide, other media against which the material of the valve parts is corrosion-resistant.	To be specified when ordering For corrosive media, the concentration of the active substances is indicated.
Conducted medium temperature	minus 60 °C to plus 560 °C, depending on the material of the valve components	To be specified when ordering In the absence of requirements is supplied according to the technical documentation of LLC "RTMT"
Climatic version and placement category	V1, XJ1, YXJ1, T1 GOST 15150. Other types of climatic versions and placement categories are allowed	To be specified when ordering
Seismic resistance category	<ul style="list-style-type: none"> • non-seismic version C0 (up to 6 points inclusive on MSK-64 scale); • seismic-resistant version C (over 6 to 9 points inclusive); • version of increased seismic resistance • PS (over 9 to 10 points inclusive) 	To be specified when ordering If there is no requirement, it is supplied in non-seismic (C0) version
Setting position	On horizontal, lifting and vertical (with medium supply from bottom to top according to the arrow on the body) pipeline sections	
Type of control	Automatic under the influence of the conducted medium	
Pipeline connection	Interflange, tie-type, with flanges according to GOST 33259 type 11	To be specified when ordering It is possible to make a pipe-specific cut. If there are no requirements for cutting for a specific pipe, the pipe is supplied according to the technical documentation of RTMT LLC. pipe, it is supplied according to the technical documentation of RTMT LLC.
Type of coverage	Factory anti-corrosion coating, aboveground coating, underground coating for special requirements	To be specified when ordering If not required, supplied with factory corrosion protection coating
Average service life	20 years	

Butterfly valves RTZO11, RTZO12

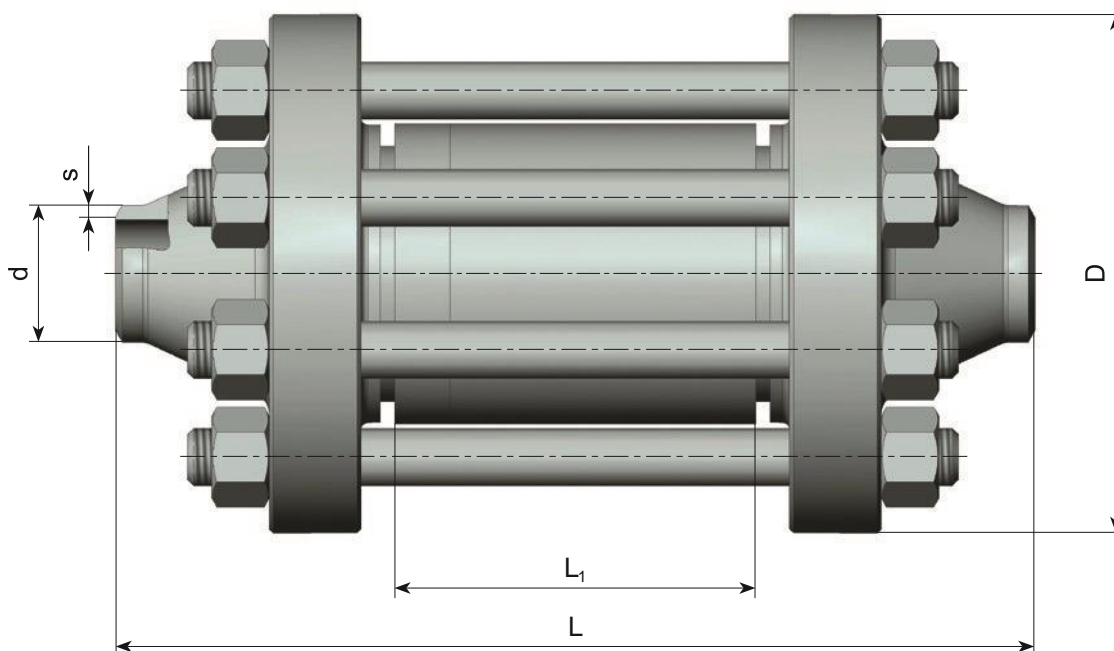
TY 3742–004–71634056–2013

DN 40, 50, 80, 100, 150, 200, 250

PN 1,6; 2,5; 4,0; 6,3; 10,0; 16,0; 20,0; 25,0; 32,0; 35,0; 70,0 MPa

Tightness class «A, B, C, D» по GOST 9544–2015

Table figure: 19c11nj, 19лс11nj, 19nj11nj, 19c11ф, 19лс11ф, 19nj11ф



Material table for main parts

Part name	Material design of the main parts			
	19c11nj	19c11φ	19лс11nj	19лс11φ
Body, cover	Steel 20	Steel 20	Steel 09G2S	Steel 09G2S
Тарелка	Steel 20X13	Steel 20X13	Steel 20X13	Steel 20X13
Seat	Steel 20X13	Steel 20 with PTFE seal	Steel 20X13	Steel 09G2S with PTFE seal
Flange	Steel 20	Steel 20	Steel 09G2S	Steel 09G2S

Part name	Material design of the main parts			
	19nj11nj	19nj11φ	19nj11nj	19nj11φ
Body, cover	Steel 12X18H10T	Steel 12X18H10T	Steel 10X17H13M2T	Steel 10X17H13M2T
Тарелка	Steel 12X18H10T clad	Steel 12X18H10T clad	10X17H13M2T clad	10X17H13M2T clad
Seat	Steel 12X18H10T clad	Steel 12X18H10T with PTFE seal	Steel 10X17H13M2T clad	Steel 10X17H13M2T with PTFE seal
Flange	Steel 12X18H10T	Steel 12X18H10T	Steel 10X17H13M2T	Steel 10X17H13M2T

The manufacturer reserves the right to make changes in design that do not impair the quality of the product without the customer's approval.

Table of main dimensions of check gates RTZO11, RTZO12

DN	PN, MPa	Dimensions, mm					Mass, kg
		L	L1	D	d	s	
40	1,6	235	145	135	46	4	9,5
	2,5	240	145	145	46	4	9,5
	4,0	240	145	145	46	4	9,5
	6,3	298	148	165	46	4,5	13
	10,0	298	148	165	46	4,5	18
	16,0	298	148	165	46	4,5	18
	20,0	290	140	170	49	6	26
	25,0	320	140	178	49	6	27

50	1,6	245	150	160	58	4,5	12
	2,5	245	150	160	58	4,5	12
	4,0	245	150	160	58	5	12,5
	6,3	293	140	175	58	5,5	19
	10,0	295	140	195	58	6,5	23
	16,0	310	140	195	58	6,5	26,5
	20,0	345	150	210	61	8	40
	25,0	382	150	216	60	5	46
80	1,6	295	190	195	90	6	22
	2,5	300	190	195	90	6	22
	4,0	305	190	195	90	6	23
	6,3	350	190	210	90	6,5	36
	10,0	385	190	230	90	7,5	50
	16,0	390	190	230	90	7,5	50
	20,0	460	190	290	89	9,5	86
	25,0	458	195	267	89	9,5	96
100	1,6	320	215	215	110	7	36
	2,5	337	215	230	110	7	40
	4,0	350	215	230	110	7	40
	6,3	375	200	250	110	8	50
	10,0	429	200	265	110	9	62
	16,0	433	215	265	110	9	72
	20,0	595	215	360	135	16,5	202
	25,0	538	262	310	114	12	130
150	1,6	365	245	280	161	7,5	52
	2,5	387	245	300	161	7,5	70
	4,0	415	273	300	161	8	72
	6,3	490	263	340	161	9,5	120
	10,0	530	263	350	161	12,5	132
	16,0	540	263	350	161	12,5	150
	20,0	671	275	440	168	16	347
	25,0	651	275	394	168	16	270
200	1,6	460	338	335	222	10	80
	2,5	490	335	360	222	10	100
	4,0	502	326	375	222	11	137
	6,3	566	326	405	222	12	182
	10,0	633	330	430	222	16	243
	16,0	640	330	430	222	16	260
	20,0	810	335	535	219	20	546
	25,0	808	350	485	219	20	558
250	1,6	530	374	405	278	12	128
	2,5	530	374	425	278	12	156
	4,0	576	374	445	278	13	190
	6,3	639	389	470	278	16	278
	10,0	690	350	500	278	21	358
	16,0	700	350	500	278	21	405
	20,0	895	350	670	273	25	985
	25,0	895	350	584	273	25,5	756

Check valves RTKO

TY 3742-002-71634056-2010

DN 15, 20, 25

PN 1,6; 2,5; 4,0; 6,3; 10,0; 16,0; 20,0; 25,0; 27,0; 32,0; 40,0 MPa

RTKO — check valves are designed to ensure the passage of liquid or gaseous working medium only in one direction (according to the arrow on the body) and automatic prevention of reverse flow. Application of check valve allows to protect equipment, installations, pumps, pipelines from the influence of working medium when changing the parameters of the technological process (when switching on or switching off the equipment), as well as in various emergency situations.



RTKO10— series of check valves with threaded cover fastening on the body and metal-to-metal sealing in the gate.

RTKO12— series of check valves with threaded cover fastening on the body and with a "soft" seal in the bolt.



RTKO50— series of check valves with stud fastening of the cover to the body and metal-to-metal sealing in the gate.

RTKO52— series of check valves with fixing cover to body with studs and with "soft" seal in the plug.

Advantages:

- The sealing surfaces of the gate are made of wear and corrosion resistant materials.
- High maintainability, easy installation.
- The valve can be installed on horizontal pipeline sections with the cover upwards.
- Depending on the material version, the valve can be used in various climatic conditions, on pipelines with liquid and gaseous conductive media, including aggressive ones.
- The valve seal is operable at negative and elevated medium temperatures.
- It is possible to produce valves with welded flanges cut to a specific pipe size.
- The spool of the RTKO valve has a special design, which allows to consistently achieve high tightness of the plug.

Technical characteristics of check valves RTKO

Index	Value	Notes
Purpose	To prevent backflow of medium in the pipeline	
Manufacturing standart	TY 3742-002-71634056-2010	
Type of fitting	Check	
Type of valve	Check valve RTKO	RTKO10, RTKO12, RTKO50, RTKO52

Tightness class shutter	Class «A, B, C, D» GOST 9544–2015 depending on PN	
Conducted medium	Water, steam, oil, liquid and gaseous petroleum products, water-gas-oil mixtures, natural and associated gas, including those containing hydrogen sulfide, other media against which the material of the valve parts is corrosion-resistant.	To be specified when ordering For corrosive media, the concentration of the active substances is indicated.
Conducted medium temperature	minus 60 °C to plus 560 °C, depending on the material of the valve components	To be specified when ordering In the absence of requirements is supplied according to the technical documentation of LLC "RTMT"
Climatic version and placement category	У1, ХЛ1, УХЛ1, Т1 GOST 15150. Other types of climatic versions and placement categories are allowed	To be specified when ordering
Seismic resistance category	<ul style="list-style-type: none"> • non-seismic version C0 (up to 6 points inclusive on MSK-64 scale); • seismic-resistant version C (over 6 to 9 points inclusive); • version of increased seismic resistance • PS (over 9 to 10 points inclusive) 	To be specified when ordering If there is no requirement, it is supplied in non-seismic (C0) version
Type of control	Автоматическое под действием проводимой среды	
Pipeline connection	<ul style="list-style-type: none"> • coupling (G, Rc, K); • flanged according to GOST 33259 • versions A, B, C, D, D, E, F, J, K, L, M; • flanged with mating flanges; • butt welded; • socket welded 	To be specified when ordering For coupling valves the size of the connection thread is indicated, for flanged valves the flange version is indicated. For welded and flanged versions, a pipe-specific cut-out is possible. If there are no requirements for flange design or pipe-specific cutting, is supplied according to technical documentation RTMT LLC
Type of coverage	Factory anti-corrosion coating, aboveground coating, underground coating for special requirements	To be specified when ordering If not required, supplied with factory corrosion protection coating
Average service life	20 years	

Check valves RTKO10, RTKO12

ТУ 3742–002–71634056–2010

DN 15, 20, 25

PN 1,6; 2,5; 4,0; 6,3; 10,0; 16,0; 20,0; 25,0; 27,0; 32,0; 40,0 MPa

Tightness class «A, B, C, D» по GOST 9544–2015

Table figure: 16c48nj, 16лс48nj, 16nj48nj, 16c48ф, 16лс48ф, 16nj48ф

Fig. 1

Fig. 2

Fig. 3

Fig. 4

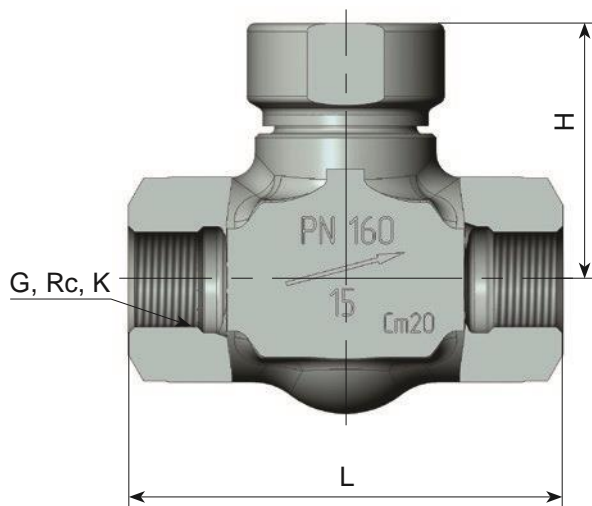


Рис. 5

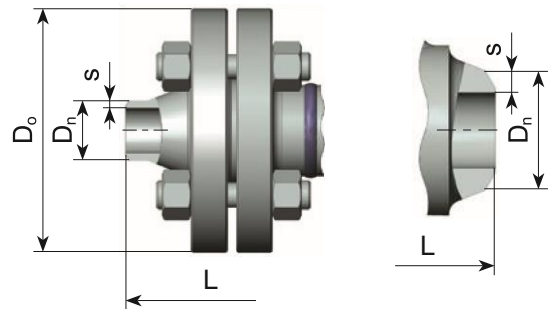
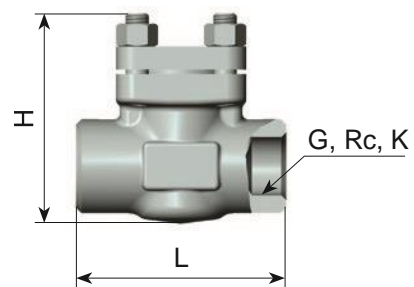
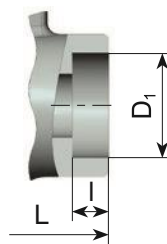


Рис. 6



Material table for main parts

Part name	Material design of the main parts			
	16c48nj	16c48φ	16лс48nj	16лс48φ
Body, cover	Steel 20	Steel 20	Steel 09G2S	Steel 09G2S
Spool	Steel 20X13	Steel 20X13 with PTFE seal	Steel 20X13	Steel 20X13 with PTFE seal
Seat	Steel 20X13	Steel 20X13	Steel 20X13	Steel 20X13
Flange	Steel 20	Steel 20	Steel 09G2S	Steel 09G2S

Part name	Material design of the main parts			
	16nj48nj	16nj48φ	16nj48nj	16nj48φ
Body, cover	Steel 12X18H10T	Steel 12X18H10T	Steel 10X17H13M2T	Steel 10X17H13M2T
Spool	Steel 21X14H2M2БФ	Steel 12X18H10T with PTFE seal	Steel 21X14H2M2БФ	Steel 10X17H13M2T with PTFE seal
Seat	Steel 21X14H2M2БФ	Steel 12X18H10T	Steel 21X14H2M2БФ	Steel 10X17H13M2T
Flange	Steel 12X18H10T	Steel 12X18H10T	Steel 10X17H13M2T	Steel 10X17H13M2T

Can be manufactured from steels 15XM, 15X5M, 18XГТ, 13XΦА

Table of basic dimensions of valves RTKO10, RTKO12 flange connection

DN	Pipeline connection	PN, MPa	Dimensions, mm						Mass, kg	Fig.
			L	H	Do	b	Dn	s		
15	Flanged	1,6	122	65	95	12	—	—	3,0	1, 2
	With mating flanges	1,6	194	65	95	12	19	3,5	5,0	1, 3
	Flanged	2,5	118	65	95	14	—	—	3,0	1, 2
	With mating flanges	2,5	194	65	95	14	19	3,5	5,4	1, 3
	Flanged	4,0	118	65	95	14	—	—	3,0	1, 2
	With mating flanges	4,0	194	65	95	14	19	3,5	5,4	1, 3
	Flanged	6,3	130	65	105	16	—	—	3,6	1, 2
	With mating flanges	6,3	236	65	105	16	19	3,5	6,7	1, 3

	Flanged	10,0	130	65	105	18	—	—	3,6	1, 2
	With mating flanges	10,0	236	65	105	18	19	3,5	6,7	1, 3
	Flanged	16,0	130	65	105	18	—	—	3,6	1, 2
	With mating flanges	16,0	236	65	105	18	19	3,5	6,7	1, 3
	Flanged	20,0	142	65	120	24	—	—	5,1	1, 2
	With mating flanges	20,0	260	65	120	24	23	4,5	8,7	1, 3
	Flanged	25,0	150	65	120	23	—	—	5,6	1, 2
	With mating flanges	25,0	294	65	120	23	21	4,5	9,3	1, 3
20	Flanged	1,6	142	70	105	12	—	—	3,2	1, 2
	With mating flanges	1,6	218	70	105	12	26	4,0	5,2	1, 3
	Flanged	2,5	138	70	105	14	—	—	3,2	1, 2
	With mating flanges	2,5	216	70	105	14	26	4,0	5,7	1, 3
	Flanged	4,0	138	70	105	14	—	—	3,2	1, 2
	With mating flanges	4,0	216	70	105	14	26	4,0	5,7	1, 3
	Flanged	6,3	154	70	125	18	—	—	5,4	1, 2
	With mating flanges	6,3	264	70	125	18	26	4,0	11,4	1, 3
	Flanged	10,0	154	70	125	20	—	—	5,4	1, 2
	With mating flanges	10,0	276	70	125	20	26	4,0	11,4	1, 3
	Flanged	16,0	154	70	125	22	—	—	5,4	1, 2
	With mating flanges	16,0	276	70	125	22	26	4,0	11,4	1, 3
	Flanged	20,0	166	70	130	26	—	—	5,7	1, 2
	With mating flanges	20,0	290	70	130	26	29	5,0	11,7	1, 3
	Flanged	25,0	176	70	130	26	—	—	6,3	1, 2
	With mating flanges	25,0	340	70	130	26	27	4,0	12,7	1, 3
25	Flanged	1,6	162	70	115	12	—	—	3,8	1, 2
	With mating flanges	1,6	242	70	115	12	33	4,0	7,2	1, 3
	Flanged	2,5	158	70	115	14	—	—	3,8	1, 2
	With mating flanges	2,5	240	70	115	14	33	4,0	7,2	1, 3
	Flanged	4,0	158	70	115	14	—	—	3,8	1, 2
	With mating flanges	4,0	240	70	115	14	33	4,0	7,2	1, 3
	Flanged	6,3	178	70	135	20	—	—	6,7	1, 2
	With mating flanges	6,3	304	70	135	20	33	4,0	12,3	1, 3
	Flanged	10,0	178	70	135	22	—	—	6,7	1, 2
	With mating flanges	10,0	304	70	135	22	33	4,0	12,3	1, 3
	Flanged	16,0	178	70	135	22	—	—	6,7	1, 2
	With mating flanges	16,0	304	70	135	22	33	4,0	13,3	1, 3
	Flanged	20,0	190	70	150	28	—	—	8,1	1, 2
	With mating flanges	20,0	324	70	150	28	36	5,5	16,1	1, 3
	Flanged	25,0	202	70	149	29	—	—	8,3	1, 2
	With mating flanges	25,0	372	70	149	29	33	5,5	16,5	1, 3

Table of basic dimensions of RTKO10, RTKO12 valves with socket, butt weld and butt weld connections

DN	Pipeline connection	PN, MPa	Dimensions, mm						Thread	Mass, kg	Fig.
			L	H	D1	l	Dn	s			
15	Coupling	1,6...16,0	90	60	—	—	—	—	½"	1,3	1
	Coupling for butt welding	1,6...16,0	90	60	21,7	9,5	—	—	—	1,3	1, 5
	For butt welding	1,6...16,0	90	60	—	—	19	3,5	—	1,3	1, 4
	For butt welding	20,0	90	60	—	—	23	4,5	—	1,3	1, 4
	For butt welding	25,0	90	60	—	—	21	4,5	—	1,3	1, 4
20	Coupling	1,6...16,0	110	65	—	—	—	—	¾"	2	1
	Coupling for butt welding	1,6...16,0	110	65	27	9,5	—	—	—	2	1, 5
	For butt welding	1,6...16,0	110	65	—	—	26	4	—	2	1, 4
	For butt welding	20,0	110	65	—	—	29	5	—	2	1, 4
	For butt welding	25,0	110	65	—	—	27	4	—	2	1, 4

	Coupling	1,6...16,0	130	75	—	—	—	—	1"	2,2	1
	Coupling for butt welding	1,6...16,0	130	75	33,8	9,5	—	—	—	2,2	1, 5
25	For butt welding	1,6...16,0	130	75	—	—	33	4	—	2,2	1, 4
	For butt welding	20,0	130	75	—	—	36	5,5	—	2,2	1, 4
	For butt welding	25,0	130	75	—	—	33	5,5	—	2,2	1, 4

Table of basic dimensions of RTKO50 valves for socket and butt welded connection

DN	Pipeline connection	PN, MPa	Dimensions, mm				Thread	Mass, kg	Fig.
			L	H	Dn	s			
	Coupling 15	1,6...16,0	76	80	—	—	½"	1,2	6
	For butt welding	1,6...16,0	76	80	19	3,5	—	1,2	4, 6
	Coupling 20	1,6...16,0	110	110	—	—	¾"	2,7	6
	For butt welding	1,6...16,0	110	110	26	4	—	2,7	4, 6
	Coupling 25	1,6...16,0	110	110	—	—	1"	2,7	6
	For butt welding	1,6...16,0	110	110	33	4	—	2,7	4, 6

The manufacturer reserves the right to make changes in design that do not impair the quality of the product without the customer's approval.

Permit documentation

- Certificate of Compliance GOST P ИСО 14001-2016, № ERSO.RU.0001.E0002571
- Certificate of Compliance GOST P 54934-2012 OHSAS 18001-2007, № ERSO.RU.0001.E0002572
- Certificate CMK (ISO 9001:2008) № СДС.ТТ.СМК.00597-18
- Authorization to use the conformity mark CMK № СДС.ТТ.Р.00597-18
- Declaration of Conformity № 103773999874
- Product type certificate № EAЭC RU CT-RU.AM02.00018
- Product type certificate № EAЭC RU CT-RU.AM02.00019
- Product type certificate № EAЭC RU CT-RU.AM02.00020
- Product type certificate № EAЭC RU CT-RU.AM02.00021
- Product type certificate № TC RU CT-RU.AT15.00594
- Product type certificate № TC RU CT-RU.AT15.00601
- Product type certificate № RU C-RU.AT15.B01020

Единая система оценки соответствия в области промышленной, экологической безопасности, безопасности в энергетике и строительстве
Орган по аккредитации – АО «ИПЦ «Промышленная безопасность»

СВИДЕТЕЛЬСТВО ОБ АККРЕДИТАЦИИ
№ ИЛ/ПРИ-01274
Общество с ограниченной ответственностью
"РТМТ"
(Самостоятельная организация, в составе которой входит лаборатория)

(ООО "РТМТ")
Юридический адрес: Российская Федерация, г. Москва, ул. Старая Басманная, д. 12, строение 5, помещение VI и XII (факс 6)
(юридический адрес)

Обособленное подразделение "Курган" ООО "РТМТ"
(Самостоятельная организация, в составе которой входит лаборатория)

Центральная заводская лаборатория
(Самостоятельная лаборатория)

640014, Российская Федерация, Курганская обл., г. Курган, ул. Бурува-Петрова, д. 132, строение 4

аккредитована в качестве испытательной лаборатории: лаборатория разрушающих и других видов испытаний в соответствии с требованиями ГОСТ ИСО/МЭК 17025-2009 «Общие требования к компетентности испытательных и калибровочных лабораторий» СДА-15-2009 «Требования к испытательным лабораториям»

Область аккредитации согласно приложению
Действительно с 25.12.2018 г.
до 25.12.2023 г.

Без приложения недействительно (приложение на 2 листах)

Руководитель
И.С. Котельников

Единая система оценки соответствия в области промышленной, экологической безопасности, безопасности в энергетике и строительстве
Орган по аккредитации – АО «ИПЦ «Промышленная безопасность»

ПРИЛОЖЕНИЕ
от 25.12.2018 г.
к СВИДЕТЕЛЬСТВУ ОБ АККРЕДИТАЦИИ
№ ИЛ/ПРИ-01274
от 25.12.2018 г.

На 2 листах Лист 1

Область аккредитации¹

№ п/п	Методы испытаний	Нормативные документы
1.	Металлографические испытания:	
1.1.	Проверка на разрыв:	
1.1.1.	При нормальной температуре	ГОСТ 10183, ГОСТ 4966
1.2.	Проверка на сжатие	ГОСТ 12 0649*
1.4.	Проверка на изгиб	ИСО 4482, ГОСТ 12020, ИСО 5049, ГОСТ 9066
2.	Металлографические исследования	
2.1.	Углеродистость	
2.1.1.	На углеродистых металлах (включая ферритные, мартеновские и легированные ферритно-аустенитные)	ГОСТ 60404, ГОСТ 60404, ГОСТ 10484*
3.	Методы измерения твердости	
3.1.	По Бринеллю (кавалонными шариками)	ГОСТ 9013*
3.4.	По Роквеллу (кавалонными в конусовидном образце (бразило) и коническим наконечником в коническом образце)	ГОСТ 9013*
3.10.	Спектральный (в т.ч. дифференциальный) методы	Специальные методы, утвержденные испытательным учреждением Регистрация по номерам ИСО/МЭК: Руководство по измерениям Энерджи-Билдинг 2, Динамический ИСО/МЭК 1.340/36 по ИСО
3.16.1	Определение твердости по шкалам Виккерса и конусно-индентационные методы	

¹ Принадлежит группе в федеральном органе по аккредитации, применяющему правила развития более подробных правил № 10152 от 30.11.2018 г.
* Для указанных методов имеют значение, но при выполнении указанных методов областью аккредитации могут быть применены следующие нормативные документы. Если документ указан только без ссылки, то в документе в котором он указан на него применяются в части не затрагиваемой его описью.

Руководитель
И.С. Котельников

Единая система оценки соответствия в области промышленной, экологической безопасности, безопасности в энергетике и строительстве
Орган по аккредитации – АО «ИПЦ «Промышленная безопасность»

ПРИЛОЖЕНИЕ
от 25.12.2018 г.
к СВИДЕТЕЛЬСТВУ ОБ АККРЕДИТАЦИИ
№ ИЛ/ПРИ-01274
от 25.12.2018 г.

На 2 листах Лист 2

№ п/п	Методы испытаний	Нормативные документы
6.	Методы исследования структуры металлов	
6.1.	Металлографические исследования	ГОСТ 10183, 36
6.1.1.	Определение количества неметаллических включений	ГОСТ Р ИСО 4967-2003, ГОСТ 1796-30
6.1.2.	Определение фазы зерна	ГОСТ 10183, ГОСТ 12020, ИСО 5049, ГОСТ 24871-76, ГОСТ 24871-76, ГОСТ 24871-76, ГОСТ 24871-76, ГОСТ 24871-76, ГОСТ 24871-76
7.	Методы определения сварочных швов	Испитательное испытательное учреждение
7.1.	Спектральный анализ	ГОСТ 10484, ГОСТ 10484-2018
7.1.2.	Фотографический спектральный анализ	ГОСТ 10484, ГОСТ 10484-2018

Место проведения испытаний: стационарная, в полном объеме.
Протокол заседания Комиссии по аккредитации № СДА-КА-205-ИЛ/ПРИ-106 от 25.12.2018 г.

Руководитель
И.С. Котельников

Единая система оценки соответствия в области промышленной, экологической безопасности, безопасности в энергетике и строительстве

СВИДЕТЕЛЬСТВО ОБ АТТЕСТАЦИИ
№ 52A153274

Независимый орган по аттестации лабораторий неразрушающего контроля
Общество с ограниченной ответственностью
"Экспертная компания по объемам повышенной опасности" (ООО "РАСЭК")
(Свидетельство об аккредитации в Единой системе оценки соответствия № 10152 от 30.11.2018 г.)

УДОВОЛЕРЯЕТ:
Центральная заводская лаборатория
(Самостоятельная лаборатория)

Обособленное подразделение "Курган"
Общества с ограниченной ответственностью "РТМТ"
Юридический адрес: Российская Федерация, Курганская обл., г. Курган, ул. Бурува-Петрова, д. 132, стр. 4
(факс 6)
(юридический адрес)

Общество с ограниченной ответственностью "РТМТ"
(ИНН 702504646)

129116, г. Москва, ул. Большая Петровка, д. 14, стр. 1
Юридический адрес

УДОВОЛЕРЯЕТ
требования Системы неразрушающего контроля
Область аттестации и условия действия Свидетельства
определены в приложении к настоящему Свидетельству
Дата регистрации **16 марта 2018 г.**
Свидетельство действительно
до 16 сентября 2019 г.
без приложения недействительно
(приложение на 2-х листах)

Руководитель
Независимого Органа
по аттестации лабораторий
неразрушающего контроля
ООО "РАСЭК"
М.П.

А.В. Гусаров

101.52-(1)-2766

Единая система оценки соответствия в области промышленной, экологической безопасности, безопасности в энергетике и строительстве

Независимый орган по аттестации лабораторий неразрушающего контроля
Общество с ограниченной ответственностью
"Экспертная компания по объемам повышенной опасности" (ООО "РАСЭК")
(Свидетельство об аккредитации в Единой системе оценки соответствия № 10152 от 30.11.2018 г.)

ПРИЛОЖЕНИЕ К СВИДЕТЕЛЬСТВУ ОБ АТТЕСТАЦИИ
№ 52A153274 от 16 марта 2018 г.
Центральная заводская лаборатория
Обособленного подразделения "Курган"
Общества с ограниченной ответственностью "РТМТ"
640014, Курганская обл., г. Курган, ул. Бурува-Петрова, д. 132, стр. 4
на 2-х листах Лист 1

ОБЛАСТЬ АТТЕСТАЦИИ¹

1. Наименование оборудования (объектов):
2. Оборудование нефтяной и газовой промышленности:
- 6.1. Оборудование для бурения скважин.
- 6.2. Оборудование для эксплуатации скважин.
- 6.3. Оборудование для осмотов и ревизии скважин.
- 6.4. Оборудование для диагностики скважин.
- 6.5. Газофлуориметрические.
- 6.6. Ресурсы для нефти и нефтепродуктов.
8. Оборудование взрывоопасных и химически опасных производств:
- 8.1. Оборудование для диагностики, профилактических и профилактических работ, работающих под давлением до 16 МПа.
- 8.2. Оборудование для диагностики, профилактических и профилактических работ, работающих под давлением свыше 16 МПа.
- 8.3. Оборудование для диагностики, профилактических и профилактических работ, работающих под давлением свыше 16 МПа.

- II. Виды (методы) неразрушающего контроля и диагностики:
- 2.1. Ультразвуковой.
- 2.2. Ультразвуковой деформационный.
- 2.3. Ультразвуковой акустико-эмиссионный.

¹ - область аттестации лабораторий определена в соответствии с перечнем областей аттестации лабораторий неразрушающего контроля.

Руководитель
Независимого Органа
по аттестации лабораторий
неразрушающего контроля
ООО "РАСЭК"
М.П.

А.В. Гусаров

101.52-(2)-6095

Единая система оценки соответствия в области промышленной, экологической безопасности, безопасности в энергетике и строительстве

Независимый орган по аттестации лабораторий неразрушающего контроля
Общество с ограниченной ответственностью
"Экспертная компания по объемам повышенной опасности" (ООО "РАСЭК")
(Свидетельство об аккредитации в Единой системе оценки соответствия № 10152 от 30.11.2018 г.)

ПРИЛОЖЕНИЕ К СВИДЕТЕЛЬСТВУ ОБ АТТЕСТАЦИИ
№ 52A153274 от 16 марта 2018 г.
Центральная заводская лаборатория
Обособленного подразделения "Курган"
Общества с ограниченной ответственностью "РТМТ"
640014, Курганская обл., г. Курган, ул. Бурува-Петрова, д. 132, стр. 4
на 2-х листах Лист 2

6. Промышленные вещества:
- 6.1. Концентрация.
11. Визуальный и измерительный.

- III. Виды деятельности:
- Проведение контроля оборудования и материалов неразрушающими методами при монтаже, строительстве, монтаже, ремонте, реконструкции, эксплуатации и техническом диагностировании ответственных объектов.

УСЛОВИЕ ДЕЙСТВИЯ СВИДЕТЕЛЬСТВА
Свидетельство действительно в течение установленного срока при условии выполнения результатов проверки соответствия лаборатория требованиям Правил аттестации и основных требований к лабораториям неразрушающего контроля.

Руководитель
Независимого Органа
по аттестации лабораторий
неразрушающего контроля
ООО "РАСЭК"
М.П.

А.В. Гусаров

101.52-(2)-6096

**ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ
СЕРТИФИКАТ НА ТИП ПРОДУКЦИИ,
отвечающей требованиям технического регламента
Таможенного союза «О безопасности машин
и оборудования» (ТР ТС 010/2011)**

№ ЕАЭС RU СТ-RT-ARJMO2.00020

ЗАЯВИТЕЛЬ Общество с ограниченной ответственностью «РТМТ». Основной государственный регистрационный номер: 103773994874. Место нахождения (адрес юридического лица): 105064, Россия, город Москва, улица Старая Басманная, дом 12, строение 5, помещение VI и помещение XII (орис №6). Адрес места осуществления деятельности: 600114, Россия, город Курган, улица Бурова-Петрова, дом 132а, номер телефона: 8(3522)760174, 8(495)7309780, адрес электронной почты: info@rtmt.ru

ИЗГОТОВИТЕЛЬ Общество с ограниченной ответственностью «РТМТ». Место нахождения (адрес юридического лица): 105064, Россия, город Москва, улица Старая Басманная, дом 12, строение 5, помещение VI и помещение XII (орис №6). Адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: 600114, Россия, город Курган, улица Бурова-Петрова, дом 132а

ТИПОВОЙ ОБРАЗЕЦ Арматура промышленная трубопроводная: клапаны запорные стальные ПТЗКР/ПТЗК1-200-160-017-1А-ЖР1-0-043. Типовой образец изготовлен в соответствии с техническими условиями 3742-054-16134056-2015 «Арматура трубопроводная: клапаны запорные стальные ПТЗКР/ПТЗК1»

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования»

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ Протокола испытаний № 0870X/2018 от 20.12.2018 Испытательной лаборатории Общества с ограниченной ответственностью «Русский испытательный центр», аттестат аккредитации № RA.RU.1219/02, обобщенная безопасность №742-001-71634056-2018 ОБ, руководстве по эксплуатации ПТЗК1/ПЗ, руководства по эксплуатации ПТЗК11/PЗ

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ Орган по сертификации продукции Общества с ограниченной ответственностью «Фирма Эксперт». Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес (адреса) места осуществления деятельности: 105120, РОССИЯ, г. Москва, ул. Савроматичская Нах., д. 11, стр. 52, этаж 3, пом. 1, кон. 7 Уникальный номер записи об аккредитации в реестре аккредитованных лиц: RA.RU.10810/37. Дата внесения об аккредитации: 06.10.2017. Телефон: +79017234490 Адрес электронной почты: cert@exp-ru.net

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ Стандарты, в результате применения которых на добровольной основе обеспечивается соблюдение требований технического регламента ГОСТ 12.2.063-2015 «Арматура трубопроводная. Общие требования безопасности», ГОСТ 33423-2015 «Арматура трубопроводная. Запорные и клапаны обратные. Общие технические условия».

ДАТА ВЫДАЧИ 21.12.2018

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации: Кузнецова Вера Алексеевна
Эксперт (эксперт-аудитор): Галушкин Дамир Раисович

М.П. (подлинное)

**ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ
СЕРТИФИКАТ НА ТИП ПРОДУКЦИИ,
отвечающей требованиям технического регламента
Таможенного союза «О безопасности машин
и оборудования» (ТР ТС 010/2011)**

№ ЕАЭС RU СТ-RT-ARJMO2.00021

ЗАЯВИТЕЛЬ Общество с ограниченной ответственностью «РТМТ». Основной государственный регистрационный номер: 103773994874. Место нахождения (адрес юридического лица): 105064, Россия, город Москва, улица Старая Басманная, дом 12, строение 5, помещение VI и помещение XII (орис №6). Адрес места осуществления деятельности: 600114, Россия, город Курган, улица Бурова-Петрова, дом 132а, номер телефона: 8(3522)760174, 8(495)7309780, адрес электронной почты: info@rtmt.ru

ИЗГОТОВИТЕЛЬ Общество с ограниченной ответственностью «РТМТ». Место нахождения (адрес юридического лица): 105064, Россия, город Москва, улица Старая Басманная, дом 12, строение 5, помещение VI и помещение XII (орис №6). Адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: 600114, Россия, город Курган, улица Бурова-Петрова, дом 132а

ТИПОВОЙ ОБРАЗЕЦ Арматура промышленная трубопроводная: клапаны запорные стальные ПТЗК2/ПТЗК2-250-250-09-1Р-1Р-Ж1. Типовой образец изготовлен в соответствии с техническими условиями 3741-001-71634056-2016 «Клапаны стальные запорные с выходящим штоком ДН до 700 РН до 42,0 МПа (420 кгс/см²)»

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования»

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ Протокола испытаний № 0870X/2018 от 20.12.2018 Испытательной лаборатории Общества с ограниченной ответственностью «Русский испытательный центр», аттестат аккредитации № RA.RU.1219/02, обобщенная безопасность №742-001-71634056-2018 ОБ, паспорта оборудования ПТЗК. ПЗ, руководства по эксплуатации ПТЗК1/ПЗ

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ Орган по сертификации продукции Общества с ограниченной ответственностью «Фирма Эксперт». Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес (адреса) места осуществления деятельности: 105120, РОССИЯ, г. Москва, ул. Савроматичская Нах., д. 11, стр. 52, этаж 3, пом. 1, кон. 7 Уникальный номер записи об аккредитации в реестре аккредитованных лиц: RA.RU.10810/37. Дата внесения об аккредитации: 06.10.2017. Телефон: +79017234490 Адрес электронной почты: cert@exp-ru.net

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ Стандарты, в результате применения которых на добровольной основе обеспечивается соблюдение требований технического регламента ГОСТ 12.2.063-2015 «Арматура трубопроводная. Общие требования безопасности», ГОСТ 3763-0002 «Вакуумы на номинальное давление не более РН 200. Общие технические условия».

ДАТА ВЫДАЧИ 21.12.2018

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации: Кузнецова Вера Алексеевна
Эксперт (эксперт-аудитор): Галушкин Дамир Раисович

М.П. (подлинное)

**ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ
СЕРТИФИКАТ НА ТИП ПРОДУКЦИИ,
Отвечающей требованиям технического регламента Таможенного союза
«О безопасности машин и оборудования» (ТР ТС 010/2011)**

№ ЕАЭС RU СТ- RU. RU. RT. RT. 02.026

ЗАЯВИТЕЛЬ Общество с ограниченной ответственностью «РТМТ». Место нахождения: Российская Федерация, Москва, 105064, улица Старая Басманная, дом 12, строение 5, офис № 6, адрес места осуществления деятельности: Российская Федерация, Курган, 640014, улица Бурова-Петрова, дом 132, строение 4, основной государственный регистрационный номер: 103773994874, номер телефона: +74957309780, адрес электронной почты: info@rtmt.ru

ИЗГОТОВИТЕЛЬ Общество с ограниченной ответственностью «РТМТ». Место нахождения: Российская Федерация, Москва, 105064, улица Старая Басманная, дом 12, строение 5, офис № 6, адрес места осуществления деятельности: Российская Федерация, Курган, 640014, улица Бурова-Петрова, дом 132, строение 4

ТИПОВОЙ ОБРАЗЕЦ ПРОДУКЦИИ Арматура промышленная трубопроводная: клапаны запорные стальные ПТЗК1

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования»

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ Протокола испытаний №2 от 30.03.2020 года, №11346-21 от 02.12.2020 года, обобщенная безопасность №742-001-71634056-2018 ОБ, руководства по эксплуатации ПТЗК1/ПЗ, паспорта ПТЗК1/ПЗ

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ Общество с ограниченной ответственностью «СертПро Эксперт». Место нахождения (адрес юридического лица): 105120, РОССИЯ, г. Москва, ул. Савроматичская Нах., д. 11, стр. 52, этаж 3, пом. 1, кон. 7 Адрес места осуществления деятельности: 105120, РОССИЯ, г. Москва, ул. Савроматичская Нах., д. 11, стр. 52, этаж 3, пом. 1, кон. 7 Уникальный номер записи об аккредитации в реестре аккредитованных лиц: RA.RU.10810/37. Дата внесения об аккредитации: 06.10.2017. Телефон: +79017234490 Адрес электронной почты: cert@exp-ru.net

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ ГОСТ 12.2.063-2015 «Арматура трубопроводная. Общие требования безопасности», ГОСТ 3763-0002 «Вакуумы на номинальное давление не более РН 250. Общие технические условия», ГОСТ 33257-2015 «Арматура трубопроводная. Методы контроля и испытаний», ГОСТ 9544-2015 «Арматура трубопроводная. Нормы герметичности загоров», Условная хроника производства в соответствии с ГОСТ 15150-09. Срок хранения, службы и ресурс продукции указаны в прилагаемой к продукции товаросопроводительной визе эксплуатационной документации.

ДАТА ВЫДАЧИ 23.12.2020

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации: Давыдова Дарина Николаевна
Эксперт (эксперт-аудитор): Жорен Андрей Васильевич

**ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ
СЕРТИФИКАТ НА ТИП ПРОДУКЦИИ,
Отвечающей требованиям технического регламента Таможенного союза
«О безопасности машин и оборудования» (ТР ТС 010/2011)**

№ ЕАЭС RU СТ- RU. RU. RT. RT. 02.026

ЗАЯВИТЕЛЬ Общество с ограниченной ответственностью «РТМТ». Место нахождения: Российская Федерация, Москва, 105064, улица Старая Басманная, дом 12, строение 5, офис № 6, адрес места осуществления деятельности: Российская Федерация, Курган, 640014, улица Бурова-Петрова, дом 132, строение 4, основной государственный регистрационный номер: 103773994874, номер телефона: +74957309780, адрес электронной почты: info@rtmt.ru

ИЗГОТОВИТЕЛЬ Общество с ограниченной ответственностью «РТМТ». Место нахождения: Российская Федерация, Москва, 105064, улица Старая Басманная, дом 12, строение 5, офис № 6, адрес места осуществления деятельности: Российская Федерация, Курган, 640014, улица Бурова-Петрова, дом 132, строение 4

ТИПОВОЙ ОБРАЗЕЦ ПРОДУКЦИИ Арматура промышленная трубопроводная: клапаны запорные стальные ПТЗКР

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования»

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ Протокола испытаний №2 от 30.03.2020 года, №11346-21 от 02.12.2020 года, обобщенная безопасность №742-001-71634056-2018 ОБ, руководства по эксплуатации ПТЗК1/ПЗ, паспорта ПТЗК1/ПЗ

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ Общество с ограниченной ответственностью «СертПро Эксперт». Место нахождения (адрес юридического лица): 105120, РОССИЯ, г. Москва, ул. Савроматичская Нах., д. 11, стр. 52, этаж 3, пом. 1, кон. 7 Адрес места осуществления деятельности: 105120, РОССИЯ, г. Москва, ул. Савроматичская Нах., д. 11, стр. 52, этаж 3, пом. 1, кон. 7 Уникальный номер записи об аккредитации в реестре аккредитованных лиц: RA.RU.10810/37. Дата внесения об аккредитации: 06.10.2017. Телефон: +79017234490 Адрес электронной почты: cert@exp-ru.net

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ ГОСТ 12.2.063-2015 «Арматура трубопроводная. Общие требования безопасности», ГОСТ 3763-0002 «Вакуумы на номинальное давление не более РН 250. Общие технические условия», ГОСТ 33257-2015 «Арматура трубопроводная. Методы контроля и испытаний», ГОСТ 9544-2015 «Арматура трубопроводная. Нормы герметичности загоров», Условная хроника производства в соответствии с ГОСТ 15150-09. Срок хранения, службы и ресурс продукции указаны в прилагаемой к продукции товаросопроводительной визе эксплуатационной документации.

ДАТА ВЫДАЧИ 23.12.2020

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации: Давыдова Дарина Николаевна
Эксперт (эксперт-аудитор): Жорен Андрей Васильевич

ТЕХНОТЕСТ
Орган по сертификации систем менеджмента
ООО «ТехноТест»
СДС RU.TT.OC.00649-17
100316, г. Москва, Вольтерский проспект, дом 47, офис 307Б

РАЗРЕШЕНИЕ
на применение знака соответствия системы № СДС.TT.P.00597-18

Срок действия с 19 ноября 2018 года до 19 ноября 2021 года

**Выдано Обществу с ограниченной ответственностью «РТМТ»,
105064, г. Москва, ул. Старая Басманная, д. 12, стр. 5,
ИНН 7702508486**

на основании сертификата № СДС.TT.CMK.00597-18

разрешение дано на применение знака соответствия системы добровольной сертификации «ТехноТест»

Условие применения знака соответствия: фирменные бланки предприятия, рекламные и печатные издания, договоры

Руководитель ОС: Т.А. Преображенская
Эксперт: Н.А. Бабкина

№ 003575

ТЕХНОТЕСТ
Орган по сертификации систем менеджмента
ООО «ТехноТест»
СДС RU.TT.OC.00649-17
100316, г. Москва, Вольтерский проспект, дом 47, офис 307Б

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ
№ СДС.TT.CMK.00597-18

Срок действия с 19 ноября 2018 года до 19 ноября 2021 года

**НАСТОЯЩИЙ СЕРТИФИКАТ УДОСТОВЕРЯЕТ, ЧТО
СИСТЕМА МЕНЕДЖМЕНТА КАЧЕСТВА**

действует в следующей области
проектирование и производство трубопроводной арматуры

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЮ
ГОСТ Р ИСО 9001-2015 (ISO 9001:2015)

Сертификат выдан Обществу с ограниченной ответственностью «РТМТ»,
105064, г. Москва, ул. Старая Басманная, д. 12, стр. 5,
ИНН 7702508486

Руководитель ОС: Т.А. Преображенская
Эксперт: Н.А. Бабкина

№ 003576

ТЕХНОТЕСТ
Орган по сертификации систем менеджмента
ООО «ТехноТест»
СДС RU.TT.OC.00651-20
100316, г. Москва, Вольтерский проспект, дом 47, офис 307Б

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ
№ СДС.TT.CMK.00649-20

Срок действия с 17 июня 2020 года до 17 июня 2023 года

**НАСТОЯЩИЙ СЕРТИФИКАТ УДОСТОВЕРЯЕТ, ЧТО
СИСТЕМА ЭКОЛОГИЧЕСКОГО МЕНЕДЖМЕНТА**

действует в следующей области
проектирование и производство трубопроводной арматуры

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЮ
ГОСТ ИСО 14001-2016 (ISO 14001:2015)

Сертификат выдан Обществу с ограниченной ответственностью «РТМТ» (ООО «РТМТ»),
Россия, 105064, г. Москва, ул. Старая Басманная,
д. 12, стр. 5, офис 5,
ИНН 7702508486

Руководитель ОС: Т.А. Преображенская
Эксперт: Н.А. Бабкина

№ 003747

ТЕХНОТЕСТ
Орган по сертификации систем менеджмента
ООО «ТехноТест»
СДС RU.TT.OC.00651-20
100316, г. Москва, Вольтерский проспект, дом 47, офис 307Б

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ
№ СДС.TT.CVOT.00650-20

Срок действия с 17 июня 2020 года до 17 июня 2023 года

**НАСТОЯЩИЙ СЕРТИФИКАТ УДОСТОВЕРЯЕТ, ЧТО
СИСТЕМА МЕНЕДЖМЕНТА БЕЗОПАСНОСТИ ТРУДА И
ОХРАНЫ ЗДОРОВЬЯ**

действует в следующей области
проектирование и производство трубопроводной арматуры

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЮ
ГОСТ Р 54934-2012 (ISO 45001:2018)

Сертификат выдан Обществу с ограниченной ответственностью «РТМТ» (ООО «РТМТ»),
Россия, 105064, г. Москва, ул. Старая Басманная,
д. 12, стр. 5, офис 5,
ИНН 7702508486

Руководитель ОС: Т.А. Преображенская
Эксперт: Н.А. Бабкина

№ 003752

**ТАМОЖЕННЫЙ СОЮЗ
СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ**
№ TC RU.CRU.AT.15.84100
СДС RU № 0578920

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ Орган по сертификации продукции Общества с ограниченной ответственностью «РТМ Эксперт». Место нахождения (адрес юридического лица): 105114, город Москва, 4-й Басманный переулок, дом 4/корпус 1, помещение 3К, адрес места осуществления деятельности: 115133, город Москва, проезд Андреева, дом 25, этаж 13, помещение 1, номер телефона: 8495727984, адрес электронной почты: info@rtm-expert.ru, аттестат аккредитации № РОСС RU.0001.114715, дата регистрации 18.09.2014

ЗАЯВИТЕЛЬ Общество с ограниченной ответственностью «РОСТРАНСМАШ Трейдинг». Основной государственный регистрационный номер: 103773994874. Место нахождения (адрес юридического лица): 129116, Россия, город Москва, улица Большая Переволоцкая, дом 14, строение 1. Адрес (адреса) места осуществления деятельности: 105064, Россия, город Москва, улица Старая Басманная, дом 12, строение 5, офис 6; телефон: 8(495)730-97-96; адрес электронной почты: info@rtm.ru

ИЗГОТОВИТЕЛЬ Общество с ограниченной ответственностью «РОСТРАНСМАШ Трейдинг». Место нахождения (адрес юридического лица): 129116, Россия, город Москва, улица Большая Переволоцкая, дом 14, строение 1

ПРОДУКЦИЯ Арматура промышленная трубопроводная: клапаны запорные стальные ПТЗКР, предназначенная для жидкостей, газов и паров, используемая для работы сред групп 1 и 2 согласно Приложению (Бланк № 0374821). Подходящая арматура в соответствии с Техническими условиями согласно Приложению (Бланк № 0374821). Серийный выпуск.

КОДН ВЭЛ ТС: 8481 80 63, 8481 80 90 7, 8481 80 73

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 032/2011 «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением»

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ Протокола испытаний №М.033-ВТ.017.034-В.0101.035-В.0101.034-В.0101 от 23.07.2017 Испытательной лаборатории Общества с ограниченной ответственностью «Русский испытательный центр», аттестат аккредитации № RA.RU.1219/02, обобщенная безопасность №742-001-71634056-2018 ОБ, руководства по эксплуатации ПТЗКР/ПТЗК1, паспорта ПТЗКР/ПТЗК1

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ Стандарты, в результате применения которых на добровольной основе обеспечивается соблюдение требований технического регламента, указанные в Приложении (Бланк № 0374821). Условная хроника производства в соответствии с ГОСТ 15150-09. Гарантийный срок хранения - 2 года. Срок службы - не менее 20 лет.

СРОК ДЕЙСТВИЯ С 23.07.2017 по 26.07.2022

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации: Павлова Наталья Викторовна
Эксперт (эксперт-аудитор): Андреев Алексей Владимирович

Table-figure designation

15лс67бкУ1	Shut-off needle valve	RTKI10 RTKIR10	1,6; 2,5; 4,0; 6,3; 10,0; 16,0; 25,0; 32,0; 40, 0	6, 10, 15, 20, 25	35
15лс67бкХЛ1					
15лс67нж					
16с48нж	Check valve	RTKO10 RTKO12 RTKO50 RTKO54	1,6; 2,5; 4,0; 6,3; 10,0; 16,0; 20,0; 25,0; 27,0; 32,0; 40,0; 70,0; 105,0	15, 20, 25	42
16лс48нж					
16нж48нж					
16с48ф					
16лс48ф					
16нж48ф					
15с52нж	Shut-off valve	PTK320	6,3	15, 20, 25, 32, 40	29
15с68нж	Shut-off valve	PTK310 PTK314	1,6; 2,5; 4,0; 6,3; 10,0; 16,0; 25,0; 27, 0	15, 20, 25	35
15с68нж					
15с68нж					
19с11нж	Butterfly valve	RTZO11 RTZO12	1,6; 2,5; 4,0; 6,3; 10,0; 16,0; 20,0; 25,0; 32,0; 35,0; 70,0	40...250	38
19лс11нж					
19нж11нж					
19с11ф					
19лс11ф					
19нж11ф					
31с41нж	Wedge gate valve	RTZK10 RTZK14 RTZK50 RTZK54 RTZK20 RTZK22	1,6		6–23
31лс41нж			1,6		6–23
31нж41нж			1,6		6–23
31с541нж			1,6		6–23
31лс541нж			1,6		6–23
31нж541нж			1,6		6–23
31с941нж			1,6		6–23
31лс941нж			1,6		6–23
31нж941нж			1,6		6–23
31с99нж			2,5		6–23
31лс99нж	2,5		6–23		
31нж99нж	2,5		6–23		
31с599нж	Wedge valve	RTZK10 RTZK14 RTZK20 RTZK22	2,5		6–23
31лс599нж			2,5		6–23
31нж599нж			2,5		6–23
31с999нж			2,5		6–23
31лс999нж			2,5		6–23
31нж999нж	2,5		6–23		

Designation by t/f	Name of fitting	Valve designation	PN, MPa	DN	P.
--------------------	-----------------	-------------------	---------	----	----

Designation by t/f	Name of fitting	Valve designation	PN, MPa	DN	P.
31c15nj			4,0		6–23
31лс15nj			4,0		6–23
31nj15nj			4,0		6–23
31c515nj			4,0		6–23
31лс515nj	Valve	RTZK10 RTZK14	4,0		6–23

Table-figure designation

31nj515nj	Wedge	RTZK20 RTZK22	4,0		6–23
31c915nj			4,0		6–23
31лс915nj			4,0		6–23
31nj915nj			4,0		6–23
31c18nj			6,3		6–23
31лс18nj			6,3		6–23
31нж18нж			6,3		6–23
31c518нж	Wedge gate Valve	RTZK10 RTZK14 RTZK20 RTZK22	6,3		6–23
31лс518нж			6,3		6–23
31нж518нж			6,3		6–23
31c918нж			6,3		6–23
31лс918нж			6,3		6–23
31нж918нж			6,3		6–23
31c16нж			10,0		6–23
31лс16нж			10,0		6–23
31нж16нж			10,0		6–23
31c516нж	Wedge gate Valve	RTZK10 RTZK14 RTZK20 RTZK22	10,0		6–23
31лс516нж			10,0		6–23
31нж516нж			10,0		6–23
31c916nj			10,0		6–23
31лс916nj			10,0		6–23
31nj916nj			10,0		6–23
31c45nj			16,0–25,0		6–23

31лс45nj		16,0–25,0	6–23		
31nj45nj		16,0–25,0	6–23		
31с545nj	RTZK10	16,0–25,0	6–23	31лс545nj	Wedge gate valve
					RTZK14RTZK20
				31nj545nj	RTZK22
31с945nj		16,0–25,0	6–23		
31лс945nj					
31nj945nj		16,0–25,0	6–23		

Ordering procedure for fittings

The following parameters are specified when ordering a fitting:

- valve designation (RTKZ10, RTKZ14, etc.);
- nominal diameter DN;
- nominal pressure PN, MPa;
- type of connection to pipeline, for flange connection specify type of sealing surface of flange GOST 12815 or other standards, for welded connection specify pipe size;
- required tightness of the gate GOST 9544-2015;
- control type;
- earthquake resistance;
- climatic version;
- media type;
- ambient temperature.

Product order placement 1. According to this RTMT catalog *Example of order entry:*

Steel Wedge gate valve RTZK10, DN 100, PN 6,3 MPa. For welded connection with pipeline. Tightness of the gate according to class "A" GOST 9544-2015. With manual operation. Earthquake-resistant version C. Type of climatic version - XJ1. With factory anti-corrosion coating. Connecting pipe - 108×5. Working medium - oil. Operating medium temperature from -15° C to +40° C.

2. Designation according to ST NPAA 009-2008.

3. By questionnaire.

Recommended forms of questionnaires are given below.

4. By any other means that unambiguously defines the requirements for the fitting.

Product designation system for products manufactured by RTMT LLC

I	II	III		IV		V		VI		VII		VIII		IX		X
---	----	-----	--	----	--	---	--	----	--	-----	--	------	--	----	--	---

PT	Тип изделия	Серия изделия		DN		PN, кгс/см ²		Присоединение к трубопроводу		Материал корпусных деталей		Тип управления		Климатическое исполнение и категория размещения		Конструктивное исполнение
	ЗК	10	–	050	–	160	–	Ф7	–	01	–	РУ	–	У1	–	001

The product designation specifies:

- I** PT - manufacturer's designation
- II** Product type
- III** Product Series Number
- IV** DN
- V** PN, kgf/cm²
- VI** Pipeline connection
- VII** Material of housing parts
- VIII** Type of control
- IX** Climatic design and placement category
- X** Design version (only if different from the standard version)

II. Product type

- ЗК** Wedge gate valve
- КЗ** Shut-off valve
- КН** Shut-off valve (needle valve)
- КНР** Shut-off valve (needle valve) with relief valve
- КО** Check valve

ЗО check gate

III. Product series

- RTZK10** Wedge gate valve series with forged-welded bodies, gland mounting on studs;
- RTZK14** Wedge gate valve series with forged-welded bodies, gland bolted on hinged bolts;
- RTZK50** series of compact Wedge gate valves with retractable spindle and rigid Wedge, gland mounting on studs;
- RTZK54** series of compact Wedge gate valves with retractable spindle and rigid Wedge, gland mounting on hinged bolts;
- RTZK22** Wedge gate valve series with molded bodies, stud gland mounting;
- RTZK24** Wedge gate valve series with molded bodies, gland mounting on hinged bolts;
- PTK310** series of shut-off valves with forged-welded bodies, gland mounting on studs;
- PTK314** series of shut-off valves with forged-welded bodies, gland mounting on hinged bolts;
- PTK320** series of shut-off valves with forged bodies, gland mounting on anchor bolts;
- RTKI10** needle valve;
- RTKIR10** shut-off needle valve with relief valve;
- RTKO10** series of check valves with metal-to-metal sealing in the gate valve body;
- RTKO12** series of check valves with "soft" sealing in the plug;
- RTKO50** series of check valves with metal-to-metal sealing in the gate valve body;
- RTKO52** series of check valves with "soft" sealing in the plug;
- PTK340** angle shut-off valve series;
- RTZO11** series of tie-type check gates;

RTZO12 series of check gates with "soft" seal in the gate valve.

VI. Pipeline connection type designation

Φ flanged;

ΦO flanged complete with mating flanges, gaskets, studs and nuts;

ΦO3 flange complete with mating flange, flange plug, gaskets, studs and nuts;

ΦO3Π flange complete with mating flanges, swivel plug, gaskets, studs and nuts;

ΠΠ butt welded;

МΠΠ welded socket;

P threaded;

F2ΠΠ combined (plunger) connection, where «**F2**» — flange connection with sealing surface type 2 according to GOST 12815 on the inlet of the valve, «**ΠΠ**» — butt-welded connection on the outlet spigot.

Designation of the flange version of the process fitting «**Φ**» and flanged complete with mating flanges, gaskets, studs and nuts «**ΦO**», summarized by the letter «**Φ**» или букв «**ΦO**» and the digit denoting the type of sealing surface of the valve body according to GOST 33259.

1 — version B of housing flanges with connecting shoulder;

2 — design E of body flanges with projection;

3 — version F of body flanges with depression;

4 — version C of body flanges with stud;

5 — version D of body flanges with groove;

6 — K version of housing flanges for lenticular gasket;

7 — design J of the housing flanges for oval section gaskets;

8 — L version of housing flanges with PTFE gasket protrusion;

9 — M version of housing flanges with PTFE gasket recesses.

The designation of a threaded connection consists of the letter "P" and three digits, which together indicate the type and size of the thread. The designation system for threaded connections is shown in the table below

1.

Table 1. Designation system for threaded connections

Threaded connection designation	First digit	Second digit	Third digit	
P	1	— metric (M)	1 — M20x1,5 2 — 1/2"	
	2	— cylindrical tube (G)	3 — 3/4"4 — 1" 5 — 1/4"	
	3	— conical tube (R, Rc)	6 — 3/8" 7 — 1 1/4"	
	4	— Tapered inch (K)	8 — M33x1,5 9 — 1 1/2"	
	5	— Metric (M) with sealing surface at the end for nipple connection	1 — Internal 2 — External	10 — 2" 11 — M22x1,5 12 — M26x1,5 13 — M16x1,5
	6	— NPT ASME/ANSI B 1.20.1		14 — 3" 15 — M36x2 16 — M24x1,5

In case of different connection threads on the inlet and outlet connections of the valve, the size is first indicated on the inlet connection, then on the outlet connection.

VII. Designation of the grade of the body parts of the products

01 Steel 20

- 11 Steel 09G2S, 20Г
- 12 40X
- 14 10Г2
- 17 20ГЛ, 20ГСЛ, 20ХГСЛ
- 18 13ХФА
- 19 18ХГ, 18ХГТ
- 24 15Х5М
- 25 15ХМ
- 36 12Х18Н10Т
- 39 10Х17Н13М2Т

VIII. Type of management

PY manual operation, including manual drive (gearbox);

A automatic or unattended;

III under electric drive with connection B, C, D, D according to ST CKBA 062-2009 and GOST 34287;

III1 under electric actuator with ISO 5210, DIN 3338 connection; **E** complete with explosion-proof electric actuator; **EN** complete with general industrial version electric actuator.

The number after "E" and "EN" denotes the brand of the actuator:

- 0 — Tulaelektroprivod
- 1 — AUMA NORM
- 2 — AUMA MATIC
- 3 — AUMATIC

IX. Climatic design and product placement category

Y1 for macroclimatic region with moderate climate (from -40°C), placement category 1 according to GOST 15150;

XJ1 for macroclimatic regions with temperate and cold climate (from -60°C), placement category 1 according to GOST 15150.

X. Design designations of flanged gate valves and valves

Mandatory signs

Additional signs

1
2 Paronite PK
3 08X18H10T
4 10X17H13M2T
5 SNP (with TRG)
6 TKMSH
7 PATH
8 PON
9 PMB

в системе обозначения

в системе обозначения

РТЗК10-050-160-ФО7-01-РУ-У1-Х Х Х Х Х

Покрытие и др.

0	Соответствует серийному исполнению
1	№ П2-05 ТИ-0002
2	Temalac
3	Спецпротект
4	Цинконаполненные композиции

Размер присоединяемой трубы

0	Соответствует ГОСТ 33259
1	
2	
3	
4	

Крепеж ответных фланцев

0	Соответствует серийному исполнению
1	Шпильки по ОСТ 26-2040 Гайки по ОСТ 26-2041
2	30ХМА
3	14Х17Н2
4	25Х1МФ

0 Conforms to serial version

Example of designation:

RTZK14-050-063-FO2-11-III-HL1-08052

Wedge gate valve DN 50 PN 63, under electric actuator, XJI1, gland cover on hinged bolts, body parts made of steel 09G2S, mating flanges made of steel 10G2, sealing surfaces of the body execution E, gaskets interflange SNP, fasteners 30XMA.

RTKZ10-025-160-Φ03II7-01-PY-Y1-0033

Shut-off valve DN 25 PN 160, manually operated, U1, gland cover on studs, body parts made of steel 20, sealing surfaces of the body version J, complete with rotary plug, welded to pipe 32×4, interflange gaskets 08Cr18Ni10T.

RTKIR10-015-160-P312P111-12-PY-XJI1

Shut-off needle valve with relief valve DN 15 PN 160, manually operated, XL1, body parts made of steel 40X, socket connection Rc ½ on inlet M20×1,5 on outlet.

Due to the expansion of the nomenclature, the system of designations is not finalized and is constantly being supplemented.

For questions please contact:

Chief Designer's Department — +7 (3522) 600-174

Sales Department — +7 (3522) 600-175, 600-176, 641-535, 641-531

ЗАКАЗЧИК	№ ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЛИСТОВ	ЛИСТ

Запорная арматура производства ООО «РТМТ».

* выделены поля для обязательного заполнения.

Наименование параметра	Ед. измер.	Значение параметра	
<i>Основные параметры</i>			
Количество*	шт.		
Тип арматуры*	–	<input type="checkbox"/> - задвижка	<input type="checkbox"/> - клапан запорный
Номинальный диаметр прохода DN*	мм		
Номинальное давление PN*	МПа		
Герметичность затвора по ГОСТ 9544		<input type="checkbox"/> - класс А	<input type="checkbox"/> - класс В
Тип среды*	–	<input type="checkbox"/> - вода <input type="checkbox"/> - пар <input type="checkbox"/> - нефть <input type="checkbox"/> - метанол <input type="checkbox"/> - другая	<input type="checkbox"/> - жидкие неагрессивные среды <input type="checkbox"/> - неагрессивный природный газ <input type="checkbox"/> - агрессивные среды <input type="checkbox"/> - агрессивные среды, с содержанием сероводорода
Вид управления*	–	<input type="checkbox"/> - ручной	<input type="checkbox"/> - электропривод <input type="checkbox"/> - под электропривод
Тип установки*	–	<input type="checkbox"/> - наземная	<input type="checkbox"/> - подземная
Место установки	–	<input type="checkbox"/> - в помещении	<input type="checkbox"/> - на открытом воздухе
Климатическое исполнение*	–	<input type="checkbox"/> - У1	<input type="checkbox"/> - ХЛ1 <input type="checkbox"/> - Т1
Температура окружающей среды*	°С	min:	max:
Сейсмостойкость по шкале MSK-64	баллы		
Примечание:			
<i>Параметры среды</i>			
Категория рабочей среды и её группа по ПУЭ	–	категория	группа
Температура рабочей среды*	°С	min:	max:
Давление рабочей среды*	МПа	min:	max:
Механические примеси	–	<input type="checkbox"/> - да	<input type="checkbox"/> - нет
Допустимый перепад давления при открытии Δp	МПа		
Примечание:			

ДОЛЖНОСТЬ	ФИО	ПОДПИСЬ	ДАТА

Questionnaire for shut-off valves

Questionnaire for shut-off valves

ЗАКАЗЧИК	№ ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЛИСТОВ	ЛИСТ

Присоединение к трубопроводу			
Присоединение к трубопроводу*	–	<input type="checkbox"/> - фланцевое	<input type="checkbox"/> - под приварку
<i>если фланцевое</i>			
Исполнение уплотнительных поверхностей магистральных фланцев задвижек по ГОСТ 33259-2015	–	<input type="checkbox"/> - В <input type="checkbox"/> - Е <input type="checkbox"/> - F <input type="checkbox"/> - С <input type="checkbox"/> - D <input type="checkbox"/> - К <input type="checkbox"/> - J <input type="checkbox"/> - L <input type="checkbox"/> - М	
Материал уплотнительной прокладки	–		
Тип уплотнительной прокладки			
Комплектовать ответными фланцами	–	<input type="checkbox"/> - да	
<i>если под приварку</i>			
Параметры присоединяемой трубы:			
Диаметр	мм		
Толщина стенки	мм		
Материал трубопровода	–	сталь:	
Примечание:			
Прочие требования			
Наличие покрытия усиленного типа	–	<input type="checkbox"/> - да	<input type="checkbox"/> - нет
Если да, то (тип, наименование)	–		
Материал корпусных деталей	–	сталь:	
Примечание:			
Электропривод (для задвижек)			
Фирма-производитель (название)	–		
Обозначение электропривода (название)	–		
Наличие встроенного блока управления	–	<input type="checkbox"/> - да	<input type="checkbox"/> - нет
Интеллектуальный привод		<input type="checkbox"/> - да	<input type="checkbox"/> - нет
Напряжение питания / частота	В/Гц	/	
Напряжение управления приводом	В		
Требуемое время перекрытия	сек		
Примечание:			

ДОЛЖНОСТЬ	ФИО	ПОДПИСЬ	ДАТА

ЗАКАЗЧИК	№ ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЛИСТОВ	ЛИСТ

Затворы обратные производства ООО «РТМТ».

* выделены поля для обязательного заполнения.

Наименование параметра	Ед. измер.	Значение параметра			
<i>Основные параметры</i>					
Количество*	шт.				
Тип арматуры*	–	<input type="checkbox"/> - затвор обратный			
Номинальный диаметр прохода DN*	мм				
Номинальное давление PN*	МПа				
Герметичность затвора по ГОСТ 9544		<input type="checkbox"/> - класс А	<input type="checkbox"/> - класс В	<input type="checkbox"/> - класс С	<input type="checkbox"/> - класс D
Тип среды*	–	<input type="checkbox"/> - вода <input type="checkbox"/> - пар <input type="checkbox"/> - нефть <input type="checkbox"/> - метанол <input type="checkbox"/> - другая	<input type="checkbox"/> - жидкие неагрессивные среды <input type="checkbox"/> - неагрессивный природный газ <input type="checkbox"/> - агрессивные среды <input type="checkbox"/> - агрессивные среды, с содержанием сероводорода		
Тип установки*	–	<input type="checkbox"/> - наземная	<input type="checkbox"/> - подземная		
Место установки	–	<input type="checkbox"/> - в помещении	<input type="checkbox"/> - на открытом воздухе		
Климатическое исполнение*	–	<input type="checkbox"/> - У1	<input type="checkbox"/> - ХЛ1	<input type="checkbox"/> - Т1	
Температура окружающей среды*	°С	min:		max:	
Сейсмостойкость по шкале MSK-64	баллы				
Примечание:					
<i>Параметры среды</i>					
Категория рабочей среды и её группа по ПУЭ	–	категория	группа		
Температура рабочей среды*	°С	min:		max:	
Давление рабочей среды*	МПа	min:		max:	
Механические примеси	–	<input type="checkbox"/> - да		<input type="checkbox"/> - нет	
Примечание:					

ДОЛЖНОСТЬ	ФИО	ПОДПИСЬ	ДАТА

Questionnaire for check gate valves

ЗАКАЗЧИК	№ ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЛИСТОВ	ЛИСТ

<i>Присоединение к трубопроводу</i>		
Присоединение к трубопроводу	–	межфланцевое, стяжного типа
Исполнение уплотнительных поверхностей корпуса затвора по ГОСТ 33259-2015*	–	<input type="checkbox"/> - F <input type="checkbox"/> - D <input type="checkbox"/> - J <input type="checkbox"/> - M
Материал уплотнительной прокладки	–	
Тип уплотнительной прокладки		
Затвор поставляется с комплектом фланцев, прокладок и крепежа.		
Параметры присоединяемой трубы*: <input type="checkbox"/> - по ГОСТ 33259		<input type="checkbox"/> - другое
Диаметр	мм	
Толщина стенки	мм	
Материал трубопровода	–	сталь:
Примечание:		
<i>Прочие требования</i>		
Наличие покрытия усиленного типа	–	<input type="checkbox"/> - да <input type="checkbox"/> - нет
Если да, то (тип, наименование)	–	
Материал корпусных деталей	–	сталь:
Примечание:		

ДОЛЖНОСТЬ	ФИО	ПОДПИСЬ	ДАТА

Questionnaire for check gate valves

ЗАКАЗЧИК	№ ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЛИСТОВ	ЛИСТ

Клапаны обратные производства ООО «РТМТ».

* выделены поля для обязательного заполнения.

Наименование параметра	Ед. измер.	Значение параметра			
<i>Основные параметры</i>					
Количество*	шт.				
Тип арматуры*	–	<input type="checkbox"/> - клапан обратный			
Номинальный диаметр прохода DN*	мм				
Номинальное давление PN*	МПа				
Герметичность затвора по ГОСТ 9544		<input type="checkbox"/> - класс А	<input type="checkbox"/> - класс В	<input type="checkbox"/> - класс С	<input type="checkbox"/> - класс D
Тип среды*	–	<input type="checkbox"/> - вода <input type="checkbox"/> - пар <input type="checkbox"/> - нефть <input type="checkbox"/> - метанол <input type="checkbox"/> - другая	<input type="checkbox"/> - жидкие неагрессивные среды <input type="checkbox"/> - неагрессивный природный газ <input type="checkbox"/> - агрессивные среды <input type="checkbox"/> - агрессивные среды, с содержанием сероводорода		
Тип установки*	–	<input type="checkbox"/> - наземная	<input type="checkbox"/> - подземная		
Место установки	–	<input type="checkbox"/> - в помещении	<input type="checkbox"/> - на открытом воздухе		
Климатическое исполнение*	–	<input type="checkbox"/> - У1	<input type="checkbox"/> - ХЛ1	<input type="checkbox"/> - Т1	
Температура окружающей среды*	°С	min:		max:	
Сейсмостойкость по шкале MSK-64	баллы				
<u>Примечание:</u>					
<i>Параметры среды</i>					
Категория рабочей среды и её группа по ПУЭ	–	категория	группа		
Температура рабочей среды*	°С	min:		max:	
Давление рабочей среды*	МПа	min:		max:	
Механические примеси	–	<input type="checkbox"/> - да		<input type="checkbox"/> - нет	
<u>Примечание:</u>					

ДОЛЖНОСТЬ	ФИО	ПОДПИСЬ	ДАТА

Questionnaire for check valves

ЗАКАЗЧИК	№ ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЛИСТОВ	ЛИСТ

<i>Присоединение к трубопроводу</i>			
Присоединение к трубопроводу*	–	<input type="checkbox"/> - фланцевое	<input type="checkbox"/> - под приварку <input type="checkbox"/> - муфтовое
<i>если фланцевое</i>			
Исполнение уплотнительных поверхностей магистральных фланцев задвижек по ГОСТ 33259-2015	–	<input type="checkbox"/> - В <input type="checkbox"/> - Е <input type="checkbox"/> - F <input type="checkbox"/> - С <input type="checkbox"/> - D <input type="checkbox"/> - К <input type="checkbox"/> - J <input type="checkbox"/> - L <input type="checkbox"/> - М	
Материал уплотнительной прокладки	–		
Тип уплотнительной прокладки			
Комплектовать ответными фланцами	–	<input type="checkbox"/> - да	
<i>если под приварку</i>			
Параметры присоединяемой трубы:	<input type="checkbox"/> - по ГОСТ 33259 <input type="checkbox"/> - другое		
Диаметр	мм		
Толщина стенки	мм		
<i>если муфтовое</i>			
резьба	–	<input type="checkbox"/> - G <input type="checkbox"/> - Rc <input type="checkbox"/> - К <input type="checkbox"/> - NPT	
Материал трубопровода	–	сталь:	
<u>Примечание:</u>			
<i>Прочие требования</i>			
Наличие покрытия усиленного типа	–	<input type="checkbox"/> - да	<input type="checkbox"/> - нет
Если да, то (тип, наименование)	–		
Материал корпусных деталей	–	сталь:	
<u>Примечание:</u>			

ДОЛЖНОСТЬ	ФИО	ПОДПИСЬ	ДАТА

Questionnaire for check valves

DN, мм	PN, МПа	Крутящий момент, Н·м	Холодного органа, мм/шар, мм/число оборотов	Тип привода СТКБА062-209	АБС ЭпиМ Автоматизация		цифровой блокком датчиков БД	АУМА	Тулаэлектротривив	НПО «СибМаш»	Примечания
					смеханический блокком выключателей	цифровой блокком датчиков БД					
50 ⁶	6	36	52 /4/ 13	А	ПЭМ-А3М	ПЭМ/2-А3М-ПВТ	ПЭМ-А100-12ЦА	ПЭМ-А100-12ЦА	Н-А2-05	В-А2-05	ГУСАР ВИИ2.100.2
50 ⁵	5	39	52 /4/ 13	А	ПЭМ-А3М	ПЭМ/2-А3М-ПВТ	ПЭМ-А100-12ЦА	ПЭМ-А100-12ЦА	Н-А2-05	В-А2-05	ГУСАР ВИИ2.100.2
50 ⁰	0	40	52 /4/ 13	А	ПЭМ-А3М	ПЭМ/2-А3М-ПВТ	ПЭМ-А100-12ЦА	ПЭМ-А100-12ЦА	Н-А2-05	В-А2-05	ГУСАР ВИИ2.100.2
50 ³	3	50	52 /4/ 13	А	ПЭМ-А3М	ПЭМ/2-А3М-ПВТ	ПЭМ-А100-12ЦА	ПЭМ-А100-12ЦА	Н-А2-05	В-А2-05	ГУСАР ВИИ2.100.2
50 ⁰	0	62	52 /4/ 13	А	ПЭМ-А3М	ПЭМ/2-А3М-ПВТ	ПЭМ-А100-12ЦА	ПЭМ-А100-12ЦА	Н-А2-11	В-А2-11	ГУСАР ВИИ2.100.2
50 ⁰	0	95	52 /4/ 13	А	ПЭМ-А11М	ПЭМ/2-А11М-ПВТ	ПЭМ-А100-12ЦА	ПЭМ-А100-12ЦА	Н-А2-11	В-А2-11	ГУСАР ВИИ2.100.2
50 ⁰	0	100	52 /4/ 13	А	ПЭМ-А11М	ПЭМ/2-А11М-ПВТ	ПЭМ-А100-12ЦА	ПЭМ-А100-12ЦА	Н-А2-11	В-А2-11	ГУСАР ВИИ2.100.2
80 ⁶	6	35	95 /5/ 19	А	ПЭМ-А3М	ПЭМ/2-А3М-ПВТ	ПЭМ-А100-24ЦА	ПЭМ-А100-24ЦА	Н-А2-05	В-А2-05	ГУСАР ВИИ2.100.2
80 ⁵	5	46	95 /5/ 19	А	ПЭМ-А3М	ПЭМ/2-А3М-ПВТ	ПЭМ-А100-24ЦА	ПЭМ-А100-24ЦА	Н-А2-05	В-А2-05	ГУСАР ВИИ2.100.2
80 ⁰	0	52	95 /5/ 19	А	ПЭМ-А3М	ПЭМ/2-А3М-ПВТ	ПЭМ-А100-24ЦА	ПЭМ-А100-24ЦА	Н-А2-05	В-А2-05	ГУСАР ВИИ2.100.2
80 ³	3	70	95 /5/ 19	А	ПЭМ-А3М	ПЭМ/2-А3М-ПВТ	ПЭМ-А100-24ЦА	ПЭМ-А100-24ЦА	Н-А2-11	В-А2-11	ГУСАР ВИИ2.100.2
80 ⁰	0	110	95 /5/ 19	Б	ПЭМ-Б5М	ПЭМ/2-Б5М-ПВТ	ПЭМ-Б250-24ЦА	ПЭМ-Б250-24ЦА	Н-Б1-05	В-Б1-05	ТОМПРИН Б.300.40.Э
80 ⁰	0	150	95 /5/ 19	Б	ПЭМ-Б5М	ПЭМ/2-Б5М-ПВТ	ПЭМ-Б250-24ЦА	ПЭМ-Б250-24ЦА	Н-Б1-05	В-Б1-05	ТОМПРИН Б.300.40.Э
80 ⁰	0	220	95 /5/ 19	Б	ПЭМ-Б5М	ПЭМ/2-Б5М-ПВТ	ПЭМ-Б250-24ЦА	ПЭМ-Б250-24ЦА	Н-Б1-05	В-Б1-05	ТОМПРИН Б.300.40.Э
100 ⁶	6	65	105/5 / ²¹	А	ПЭМ-А3М	ПЭМ/2-А3М-ПВТ	ПЭМ-А100-24ЦА	ПЭМ-А100-24ЦА	Н-А2-11	В-А2-11	ГУСАР ВИИ2.100.2
100 ⁵	5	75	105/5 / ²¹	А	ПЭМ-А3М	ПЭМ/2-А3М-ПВТ	ПЭМ-А100-24ЦА	ПЭМ-А100-24ЦА	Н-А2-11	В-А2-11	ГУСАР ВИИ2.100.2
100 ⁰	0	75	105/5 / ²¹	А	ПЭМ-А3М	ПЭМ/2-А3М-ПВТ	ПЭМ-А100-24ЦА	ПЭМ-А100-24ЦА	Н-А2-11	В-А2-11	ГУСАР ВИИ2.100.2
100 ³	3	125	105/5 / ²¹	Б	ПЭМ-Б5М	ПЭМ/2-Б5М-ПВТ	ПЭМ-Б250-24ЦА	ПЭМ-Б250-24ЦА	Н-Б1-05	В-Б1-05	ТОМПРИН Б.300.40.Э
100 ⁰	0	175	105/5 / ²¹	Б	ПЭМ-Б5М	ПЭМ/2-Б5М-ПВТ	ПЭМ-Б250-24ЦА	ПЭМ-Б250-24ЦА	Н-Б1-05	В-Б1-05	ТОМПРИН Б.300.40.Э
100 ⁰	0	180	105/5 / ²¹	Б	ПЭМ-Б5М	ПЭМ/2-Б5М-ПВТ	ПЭМ-Б630-25ЦА	ПЭМ-Б630-25ЦА	Н-Б1-05	В-Б1-05	ТОМПРИН Б.300.40.Э

Table of parameters of RTZK gate valves and actuators for them



RTZK10-050-01

RTZK10-050-02

RTZK10-050-04

RTZK10-050-06

RTZK10-050-1C

RTZK10-050-1C

RTZK10-050-25

RTZK10-080-01

RTZK10-080-02

RTZK10-080-04

RTZK10-080-06

RTZK10-080-1C

RTZK10-080-1C

RTZK10-080-25

RTZK10-100-01

RTZK10-100-02

RTZK10-100-04

RTZK10-100-0C

RTZK10-100-1C

RTZK10-100-1C

PN, MPa	Крутящий момент, Н·м	Хозяин органа, мм/шатр, мм/исполнителей	Тип привода	АБС ЭМ Автоматизация		с цифровым блоком датчиков БД	AUMA	Турбоэлектроривро	НПО «СибМаш»	Примечания
				механические мб. локомонцевых выключатели	ПЭМ-Б5М-ШВТ					
6	120	150/6 / 25	Б	ПЭМ-Б5М	ПЭМ/2-Б5М-ШВТ	ПЭМ-Б250-24ЦА	ПЭМ-Б250-ЦА2-ШВТ	SAEx14.2(Б-Fl, Н-Б1-0;	В-Б1-0;	ТОМПРИН Б.300.40.Э
5	190	150/6 / 25	Б	ПЭМ-Б5М	ПЭМ/2-Б5М-ШВТ	ПЭМ-Б250-24ЦА	ПЭМ-Б250-ЦА2-ШВТ	SAEx14.2(Б-Fl, Н-Б1-0;	В-Б1-0;	ТОМПРИН Б.300.40.Э
4	240	150/6 / 25	Б	ПЭМ-Б5М	ПЭМ/2-Б5М-ШВТ	ПЭМ-Б250-24ЦА	ПЭМ-Б250-ЦА2-ШВТ	SAEx14.2(Б-Fl, Н-Б1-0;	В-Б1-0;	ТОМПРИН Б.300.40.Э
3	320	150/6 / 25	В	ПЭМ-В10	ПЭМ2-В5-ШВТ	ПЭМ-В630-25ЦА	ПЭМ-В630-ЦА2-ШВТ	SAEx14.6(В-Fl, Н-В-05	В-В-05	ТОМПРИН В.600.40.Э
0	440	150/6 / 25	В	ПЭМ-В10	ПЭМ2-В5-ШВТ	ПЭМ-В630-25ЦА	ПЭМ-В630-ЦА2-ШВТ	SAEx14.6(В-Fl, Н-В-05	В-В-05	ТОМПРИН В.500.40.Э
0	640	150/6 / 25	В	ПЭМ-В42	ПЭМ2-В13-ШВТ	ПЭМ-В1000-25ЦА/	ПЭМ-В1000 ЦА2-ШВТ	SAEx16.2(В-Fl, Н-В-18	В-В-11	ТОМПРИН В.800.40.Э
				ПЭМ-В42	ПЭМ2-В13-ШВТ4	ПЭМ-В1000-25ЦА2	ПЭМ-В1000-ЦА2-ШВТ	SAEx16.2(В-Fl6)	Н-В-18	ТОМПРИН В.1000.20.Э

Задвижка DN-PN	DN, мм
RTZK10-150-0	150
RTZK10-150-0	150
RTZK10-150-0	150
RTZK10-150-0	150
RTZK10-150-1	150
RTZK10-150-1	150
RTZK10-150-25 ⁰	150 / 25 ⁰
B	960 / 150/6

РН, МРА	Крутящий момент, Н·м	Холостой оборот, м/мин, м/шат, м/числооб/мин	Тип привода СТКБА062-209	АБСЭнМ Автоматизация		Туплаэлектрприво	НПО «СибМаш» АУМА	Примечания
				с механическим концевым выключателем	с цифровым блоком датчиков БД			
3	630	225/6	В	ПЭМ-В4; ПЭМ2-В13; ПВТ4	ПЭМ-В1000-25ЦА ПЭМ-В1000-25ЦА2-ПВТ4Н-В-11	В-В-11	ТОМПРИН В.800.40.Э SAEx16.2(B-F1)	
	990	225/8	В/Г	ПЭМ-В4; ПВТ4	ПЭМ-В1000-25ЦА ПЭМ-В1000-25ЦА2-ПВ Н-В-18	В-В-11	ТОМПРИН В.1000.50.Э SAEx16.2(B-F1)	
	1524	225/8	Г	—	ПЭМ-Б250-96ЦА2; РЗАМ-С-2500	В-Г-05	ТОМПРИН Г.3000.20.Э SAEx25.1(Г-F2)	
25	2012	225/8	Г	—	ПЭМ-Б250-96ЦА2; РЗАМ-С-2500	Н-Г-05	ТОМПРИН Г.3000.20.Э SAEx30.1(Г-F3)	Скорость —90об/мин
	1000	262/8	Г	ПЭМ-В4; ПЭМ2-В13; ПВТ4	ПЭМ-В1000-25ЦА ПЭМ-В1000-25ЦА2-ПВТ4 Н-В-18	В-В-11	ТОМПРИН В.1000.50.Э SAEx16.2(B-F1)	Максимальная —50об/мин
10	1680	264/8	Г	—	ПЭМ-Б250-96ЦА2; РЗАМ-С-2500	Н-Г-05	ТОМПРИН Г.3000.20.Э SAEx25.1(Г-F2)	
	2550	264/8	Г/Д	—	ПЭМ-Б250-96ЦА2; РЗАМ-С-2500	—	ТОМПРИН Г.3000.20.Э SAEx30.1(Г-F3)	
25	3820	264/8	Г/Д	—	ПЭМ-А100-96ЦА2; РЗА-С2-6000	Н-Д-14	ТОМПРИН Г.4000.15.Э SAEx16.2/ГК30.2(8:1)	Скорость —90об/мин Максимальная —50об/мин
	2663	264/8	Г/Д	—	ПЭМ-А100-96ЦА2; РЗА-С2-6000	—	ТОМПРИН Г.3000.20.Э SAEx16.2/ГК30.2(8:1)	Скорость —90об/мин Максимальная —50об/мин

*Моменту казан запасом 10–15%.

Задвижка DN-PN	DN, мм
RTZK20-200-08 200	
RTZK22-200-1(200	
RTZK22-200-1(200	
RTZK22-200-2; 200	
RTZK20-250-08 250	
RTZK22-250-1(250	
RTZK22-250-1(250	
RTZK22-250-2; 250	
RTZKT20-300-08 300	



RTMT LLC
Russia, 105064, Moscow,
ul. Staraya Basmannaya, 12, building. 5, office 6
(495) 730-97-80
info@rtmt.ru | www.rtmt.ru | www.ptmt.pф

Manufacturing Address:
Russia, 640014, Kurgan,
Burova-Petrova str. 132, building. 4